

**CHEVALIER®**

**Нанопрецизионный гидростатический  
шлифовальный станок**

**HYDRO-H1224**

- **Минимальное перемещение 100 нм (0.1 мкм)**
- **Класс точности обработанной поверхности при сверхточном зеркальном шлифовании составляет  $R_{\max}$  0.25 мкм**



*Примечание: Температура окружающей среды при обработке должна быть  $20 \pm 1^\circ\text{C}$*

## ОСНОВНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Размер стола	300x600 мм	
Макс. длина шлифования	610 мм	
Макс. ширина шлифования	305 мм	
Макс. расстояние от поверхности стола до оси шпинделя	630 мм	
Продольное перемещ.	Макс. перемещение	700 мм
	Скорость	25 мм/мин
Поперечн. перемещ.	Бесступенчатое	0-3 м/мин
	Минимальное перемещение	0.0001 мм
	Поперечное перемещение	370 мм
Вертик. подача бабки	Минимальное перемещение	0.0001 мм
	Бесступенчатое	0-3 м/мин
Привод шлиф. шпинделя	Скорость	3500 об/мин
	Номинальная мощность	Серводвиг. пер. тока 11 кВт
Станд. шлифовальный круг	Диаметр	355 мм
	Ширина	50 мм
	Отверстие	127 мм
Площадь помещения (дл. X шир. X выс.)	3280x2550x2450 мм	
Масса станка, приблиз.	3000 кг	
Управление	FANUC или SMART	

### Станд. принадлежности

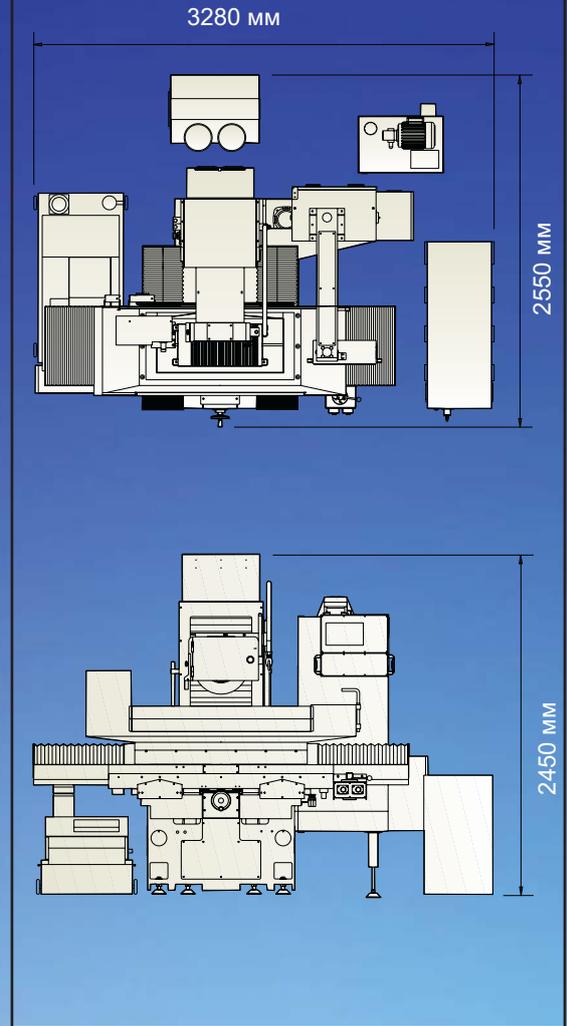
### Оptionальные принадлежности

- |                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| 1. Инструментальный ящик      | 1. Фланец круга   | 10. Система СОЖ с автомат. подачей бумаги и магнитным сепаратором (1 рулон бумаги)      |
| 2. Фланец круга               | 2. Электромагнитная плита   | 11. Система СОЖ с автомат. подачей бумаги (1 рулон бумаги)                              |
| *3. Балансиров. противовес    | 3. Наклонная электромагнитная плита   | 12. Регулятор температуры гидравлики шпинделя и дискового правщика                      |
| 4. Шлифовальный круг          | 4. Прецизионные тиски   | 13. Бесшумный компрессор  |
| 5. Алмазный правщик           | 5. Автоперемещаем. стол с правщиком   | 14. Система динамической балансиров. шлиф. круга  |
| *6. Разводной ключ            | 6. Стол с двойным алмазным дисковым правщиком (алмазн. диск в поставку не включен)  | 15. Управляемый горизонт. индекса́тор с серводвигателем переменного тока и контроллером |
| *7. Установочные болт и гайка | 7. Стол с одинарным алмазным дисковым правщиком (алмазн. диск в поставку не включен)  |   |
| *8. Заглушки                  | 8. Балансировочный стенд роликового типа  |   |
| *9. Отвертка                  | 9. Шлифовальная бабка с автомат. поворотным алмазным правщиком с автокомпенсацией правки (алмазный ролик в поставку не включен) |   |
| *10. Выравнив. болты и гайки  |   |   |
| *11. Шестигранные ключи       |   |   |
| *12. Выравнивающие шайбы      |   |   |
| *13. Предохранители           |   |   |
| *14. Краска для подкрашивания |   |   |

Примечание: Изделия помеченные «\*», находятся в инструментальном ящике

Примечание: Изготовитель оставляет за собой право менять конструкцию, спецификации, механизмы и т.д. станка без предварительного уведомления. Все приведенные спецификации являются справочными

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



©2004-2005 CHEVALIER® All Rights Reserved. Arch-STUDIO 04/05/18-05/02/18 Ver2.0 P1



### Шлифовальные станки

### Вертик. маш. центры Токар. станок

## FALCON MACHINE TOOLS CO., LTD.

No. 34, Hsing Road, Shang Kang, Chang Hua  
TAIWAN 509, R.O.C.  
TEL: 886-4-7991126 FAX: 886-4-7980011  
http://www.chevalier.com.tw  
TA-YA TEL: 886-4-25673266  
E mail: overseas@chevalier.com.tw

U S.A. OFFICE

## CHEVALIER MACHINERY INC.

9925 Tabor Place Santa Fe Springs, CA 90670 U.S.A  
TEL: (562)903-1929 FAX: (562)903-3959  
http://www.chevalier.com.tw  
E-mail: info@chevalierusa.com



## 000 «Шевалье.ру»

129626, г. Москва, ул. 2-я  
Мытищинская, д.2, стр.1, оф.502  
Тел.: (495) 7557731, 7555810,  
9675562  
Факс: (495) 7557731  
www.stanki-chevalier.ru  
info@stanki-chevalier.ru

cat:1516-00004A00/20050218/1000 P1