

CHEVALIER®

QP2026-L/2033-L/2040-L

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР (ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ)



QP2026-L / 2033-L / 2040-L

1 СВОЙСТВА СТАНКА

QP2026-L/2033-L/2040-L
(линейные направляющие)

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ

■ Скорость шпинделя

Ременная передача: 8000 об/мин
10000 об/мин/12000 об/мин (опция)

Прямой привод: 12000 об/мин/15000 об/мин (опция)

■ Количество инструментов

24 Барабанный тип
32 Цепной тип/20 Карусельный тип (опция)

■ Ускоренное перемещение по осям (X/Y/Z)

30/30/24 м/мин
36/36/30 м/мин, (опция)

■ Точность позиционирования

JIS ± 0.010 мм
VDI 3441 P0.010 мм

■ Повторяемость

JIS ± 0.003 мм
VDI 3441 PS 0.007 мм



QP2026-L : 2200 мм
QP2033-L : 2430 мм
QP2040-L : 2800 мм

QP2026-L : 2060 мм
QP2033-L : 2060 мм
QP2040-L : 2080 мм

Данная модель занимает минимальную площадь в своем классе

Примечание: Станок показан с опциональными принадлежностями



Система SIMENS 810D



Система FANUC 18iM/0iM



Система HEIDENHAIN iTNC530

Стандартная система FANUC 0iM – пакет B

Другие доступные системы

- FANUC 0iM – пакет A, 8.4" ЖК цветн. монитор с AICC и сервером данных
- FANUC 18iM
- HEIDENHAIN iTNC 530 15" жидкокристаллич. цвет. монитор
- SIEMENS 810D 10.4" жидкокристаллич. цветной монитор, програм. обеспечение "ShopMill"



2 Высокоточная конструкция шпинделя

- Шпиндель большого диаметра с высокоточными угловыми контактными шариковыми подшипниками



- Ременная передача: 8000 об/мин (опция 10000/12000 об/мин)
- Прямой привод: 12000 об/мин (опция 15000 об/мин)

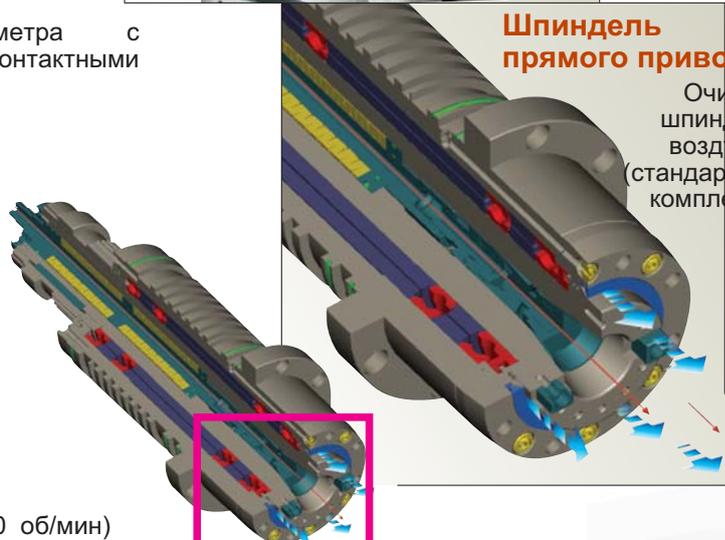
1 Автоматическая система смены инструмента

- Цилиндр большого диаметра сконструирован с плавающей системой зажима инструмента, что обеспечивает быстроту смены инструмента и шпиндельную точность



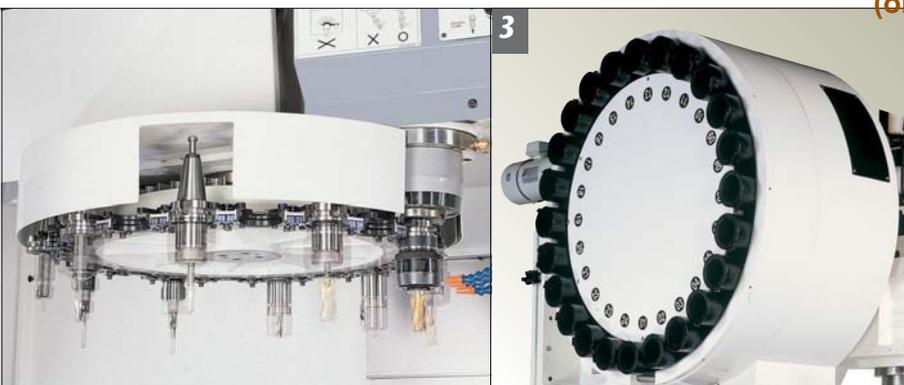
Шпиндель прямого привода

Очистка шпинделя воздухом (стандартная комплектация)



Система охлаждения через шпиндель (опция) 20 бар

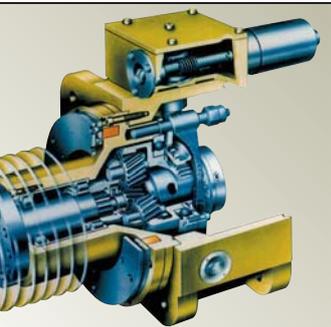
- Насос высокого давления подает СОЖ через шпиндель для охлаждения режущего инструмента, предотвращая перегрева заготовки и инструмента



Магазин инструмента	Карусельн.	Барабанно-рычажный	Цепной
Тип держателя		BT40/CT40/DIN40/JT40	
Кол-во INSTR.	20 (опция)	24/32 (опция)	32 (опция)
Выбор INSTR.	Безусловный	Произвольный	Произвольный
Возврат INSTR.		Двунаправленный	

P2026-L / 2033-L / 2040-L

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА



Коробка передач (опция)

- Обеспечивает высокий вращающий момент при низких оборотах для тяжелой обработки, сверления и нарезания резьбы.
- Максимальная скорость 8000 об/мин позволяет производить обработку на высоких скоростях



Измерение инструмента (опция)

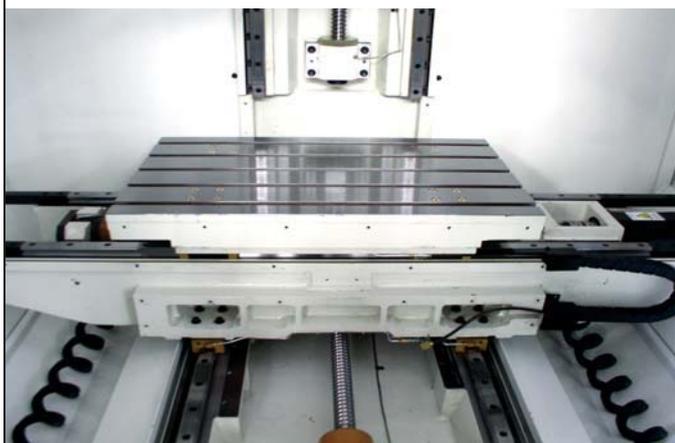


Конструкция станины

- Устройство защиты от стружки располагается на задней стороне суппорта для каждого схода стружки.
- Расстояние между направляющими оси Y составляет 560 мм, между болтами станины - 880 мм

Линейные направляющие X/Y/Z

- Линейные направляющие 3-х осей шириной 35 мм; ось Z с удлиненным скользящим блоком для повышения жесткости
- Перемещение по оси Y 530 мм позволяет изготавливать пресс-формы и штампы и подходит для единичного производства.
- Двойные шнеки для удаления стружки (опция)

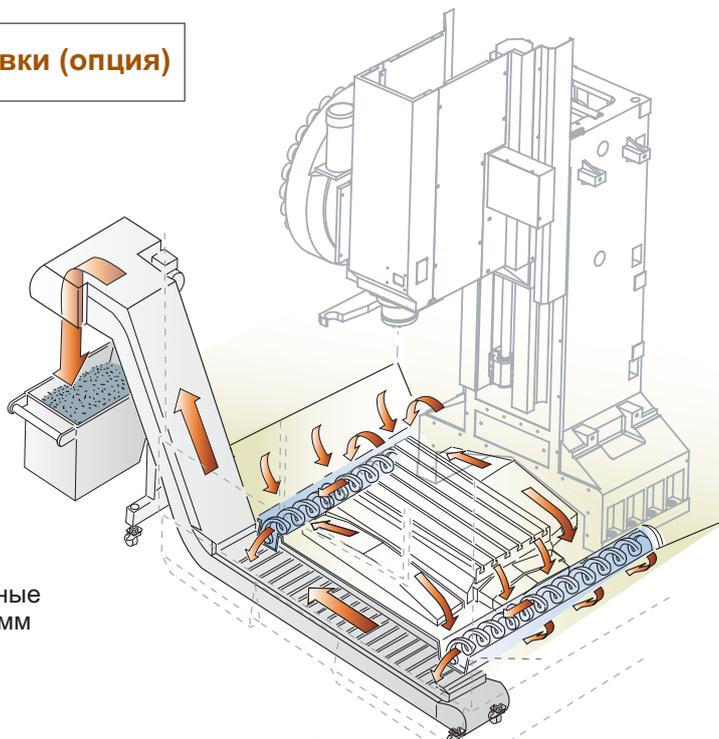


Двигатель и шариковинтовая передача располагаются на одной оси

- Новая конструкция обеспечивает более высокую точность и жесткость



Измерение заготовки (опция)



Высокоточные шариковые подшипники

- На трех осях установлены предварительно сопряженные шариковые подшипники класса С3, Ш 40 мм x шаг 12 мм



Конструкция, обеспечивающая легкий отвод стружки

- Конструкция с большим углом наклона для быстрой и эффективной уборки стружки

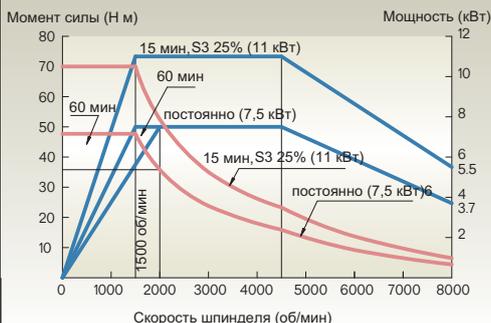


6 ВЫХОДН. ХАРАКТЕРИСТИКИ ШПИДЕЛЯ

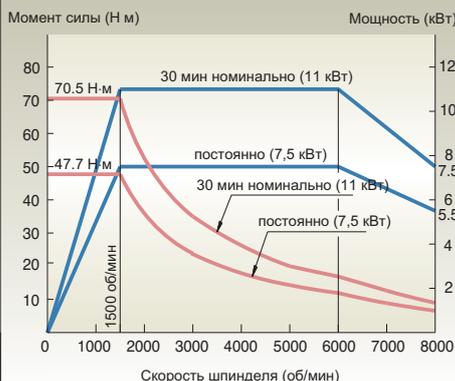
1. Двигатель шпинделя FANUCβ8i, 8000 об/мин
2. Двигатель шпинделя FANUCα8i, 8000 об/мин
3. Двигатель шпинделя FANUCα8i, 10000 об/мин
4. Двигатель шпинделя FANUCα8i с коробкой передач, 8000 об/мин

5. Двигатель шпинделя FANUCα6i с прямым приводом 12000 об/мин
6. Двигатель шпинделя FANUCαT8i с прямым приводом 15000 об/мин

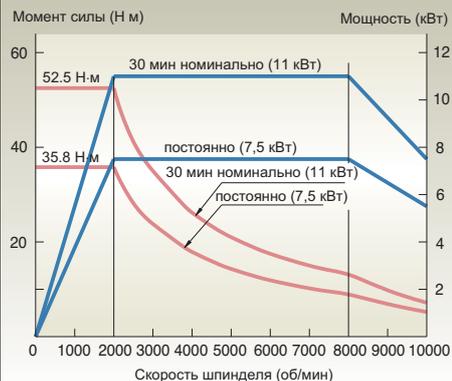
1. Двигатель шпинделя FANUCβ8i (11 кВт), 8000 об/мин



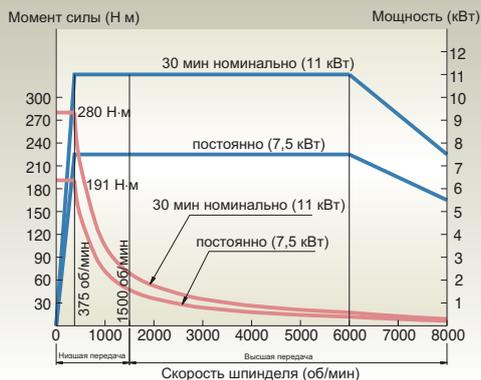
2. Двигатель шпинделя FANUCα8i (11 кВт), 8000 об/мин



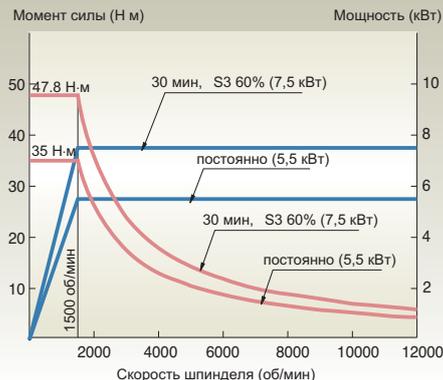
3. Двигатель шпинделя FANUCα8i (11 кВт), 10000 об/мин



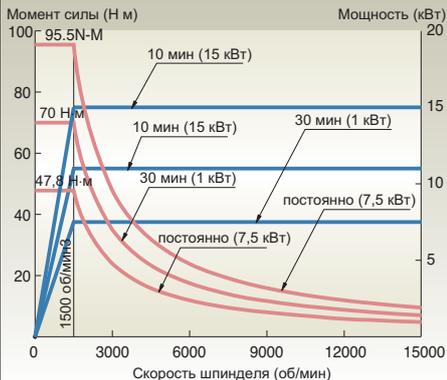
4. Двигатель шпинделя FANUCα8i (11 кВт) с коробкой передач, 8000 об/мин



5. Двигатель шпинделя FANUCα6i (7,5 кВт) с прямым приводом, 12000 об/мин



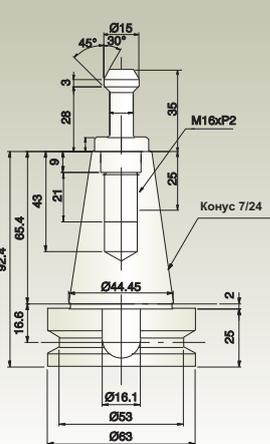
6. Двигатель шпинделя FANUCαT8i (11 кВт) с прямым приводом, 15000 об/мин



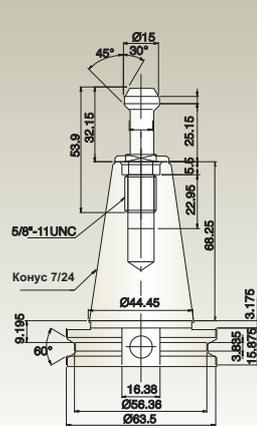
ТИП ДЕРЖАТ. ИНСТРУМ. И ШТРЕВЕЛЬ

СТОЛ С Т-ПАЗАМИ

BT-40

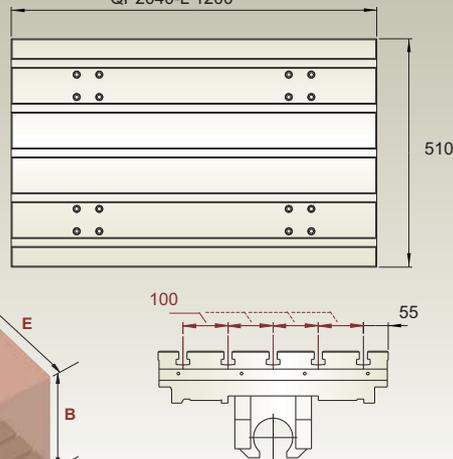


CT-40



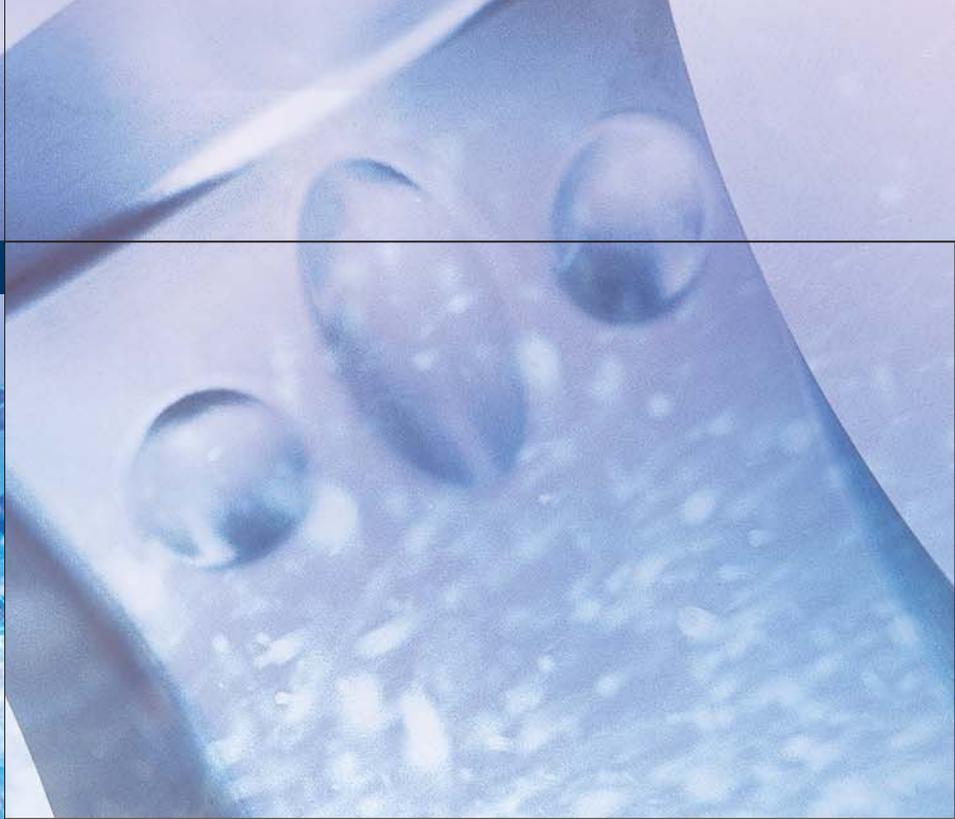
Единица измерения мм

QP2026-L 810
QP2033-L 1000
QP2040-L 1200



Модель	A	B	C	D	E
QP2026	150 мм	510 мм	75 мм	660 мм	510 мм
QP2033	150 мм	510 мм	75 мм	850 мм	510 мм
QP2040	130 мм	510 мм	90 мм	1020 мм	510 мм

ОБРАЗЦЫ



Заготовка

Материал
Твердость
Размеры

Корпус мыши

SKD-11
HRC52
130x90x40 мм

Пневм.инструмент

NAK-80
HRC-40
200x200x150 мм

Контейнер

SKD-11
HRC52
130x90x40 мм

ПРОВЕРКА



Лазерная калибровка

После сборки все станки измеряются и калибруются с применением современного лазерного оборудования. Это обеспечивает точность позиционирования



Диагностика параметров перемещения

Специальная система диагностирует перемещение станка. Данные с датчика поступают в компьютер, и составляется диаграмма точности станка. Данная диаграмма гарантирует, что станок настроен надлежащим образом и соответствует заявленной точности

Описание	QR2026-L	QR2033-L	QR2040-L
Стол			
Размер стола	810x510 мм	1000x510 мм	1200x510 мм
Т-пазы		5x18 мм x100 мм	
Нагрузка на стол	500 кг	500 кг	600кг
Перемещение			
Ось X	660 мм	850 мм	1020 мм
Ось Y		530 мм	
Ось Z		510 мм	
Шпиндель			
Расстояние от торца шпинделя до стола		150~660 мм	130~640 мм
Расстояние от центра шпинделя до колонны		585 мм	
Конус шпинделя		7/24(#40)	
Скорость шпинделя		Ремен. привод: 80~8000 об/мин (Опц. 10000 об/мин, 12000 об/мин)	
Диаметр шпинделя		Опц. прямой привод: 12000 об/мин/15000 об/мин 70 мм	
Скорость подачи			
Скорость подачи по осям		30/30/24 м/мин Опц. 36/36/30 м/мин	
Скорость подачи резания		1~1000 мм/мин	
Диаметр и шаг винтовых пар		40 мм, P12	
Точность			
Позиционирование		JIS ±0.004/300 мм, VDI3441 P0.010 мм	
Повторяемость		JIS ±0.003 мм, VDI3441 PS0.007 мм	
Смена инструмента			
Кол-во инструментов		Рычажный: 24 (Опц. Рычажный: 32 / Карусельн.:20) (Опц. цепн.:32 / Карусельн.: 20)	
Время смены инструмента		Рычажный:Т-Т 1.8 с, С-С 4.35 с	
Тип держателя инструмента		BT40, CT40 или DIN40	
Тяговый стержень		P40T-1	
Макс. диаметр инструмента		24-позиционный рычажно-кулачкового типа 76 мм	
Макс. длина инструмента		300 мм	
Максимальный вес инструмента		7 кг	
Двигатель			
Двигатель шпинделя		(F) Ременная передача 7.5/11 кВт (постоянно/15 мин) (S) Ременная передача 9/12 кВт (H) Ременная передача 7.5/13 кВт	
Приводной двигатель (X/Y/Z)		(F) 1.8/1.8/2.5 кВт (Опц. 3.0/3.0/4.0 кВт) (S) 3.3/3.3/3.5 кВт (H) 3.5/3.5/5.7 кВт	
Насос СОЖ		0.76 кВт	
Общее			
Требуемая мощность		15 кВА	
Требуемый воздух		5.5кг/см ² , 200 л/мин	
Занимаемая площадь	2200x2115x2583 мм	2430x2115x2583 мм	2800x2115x2583 мм
Вес	5550 кг	5800 кг	6200 кг

Стандартные возможности

1. Электронный маховичок.
2. Жесткое нарезание резьбы

Стандартная комплектация

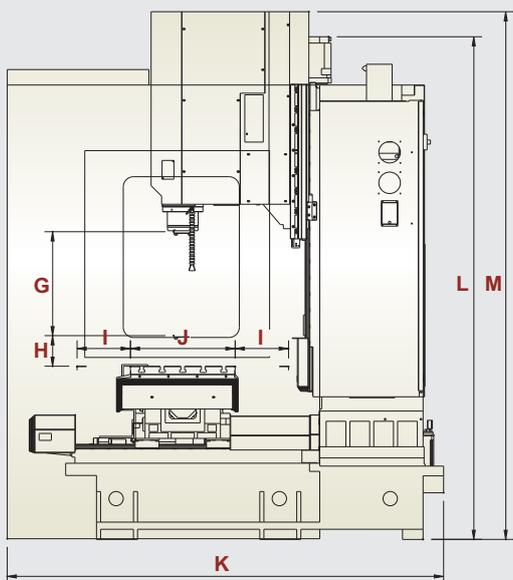
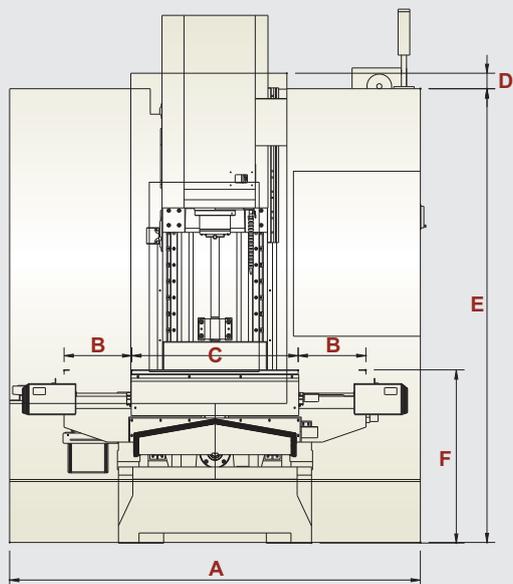
1. 24-местный сменщик барабанно-рычажного типа.
2. Система охлаждения.
3. Полностью защищенная кабина.
4. Рабочая лампа.
5. Центральная система смазки.
6. Сигнальная лампа.
7. Обдуг шпинделя.
8. Система смыва стружки.
9. Подача сжатого воздуха в зону обработки.
10. Воздушная завеса.
11. Инструментальный ящик с инструментом.
12. Регулировочные винты и опоры.
13. Руководство оператора и спецификации.

Оptionальная комплектация

1. Штрелель ВТ 40; СТ 40; DIN-40; JT-40
2. Конвейер уборки стружки.
3. Шпиндель с ременной передачей 10000/ 12000 об/мин.
4. Шпиндель с прямым приводом 12000/15000 об/мин.
5. Подготовка станка для пневматического зажима 4-ой оси.
6. 4-ая ось.
7. Масляное охлаждение шпинделя.
8. Щуп измерения длины инструмента.
9. Подача СОЖ через шпиндель.
10. Теплообменник для электрического шкафа.
11. Двойные шнеки для удаления стружки
12. 20-местный сменщик инструмента карусельного типа.
13. 32-местный сменщик инструмента цепного типа.
14. Маслоотделитель
15. Пистолет воздуха.
16. Пистолет СОЖ.
17. Оптические линейки
18. Коробка передач

※ **Примечание:** Изготовитель оставляет за собой право изменить дизайн, спецификации, механизмы и т.д. без уведомления. Все спецификации, представленные выше, используются только как рекомендованные.

ОСНОВНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ



ПОЗИЦИЯ	QR2026-L	QR2033-L	QR2040-L
A	2200 мм	2430 мм	2800 мм
B	330 мм	425 мм	510 мм
C	810 мм	1000 мм	1200 мм
D		76 мм	
E		2227 мм	
F	850 мм		870 мм
G		510 мм	
H	150 мм		130 мм
I		260 мм	
J		510 мм	
K		2115 мм	
L		2467 мм	
M		2583 мм	

※Примечание: Изготовитель оставляет за собой право изменить дизайн, спецификации, механизмы и т.д. без уведомления. Все спецификации, представленные выше, используются только как рекомендованные.

©2003-2006 CHEVALIER® All Rights Reserved Arch-STUDIO 0600701 Ver.1.0 P.1

CAT: 2916-00036C00 / 20050631 / 1000 P.1



ЧПУ профильно-шлифовальный станок Автоматический шлифовальный станок Профильно-шлифовальный станок с ленточным двигателем Верт. маш. центр VMC с поворотным столом (различные разм.) Верт.-токарный станок с двойной токарной головкой Вертикально-токарный станок с наклонной станиной Токарный станок с наклонной станиной Учебный токарный станок

Шлифовальные станки **Верт. маш. центры** **Вертик.-токар.** **Токарные станки**

FALCON MACHINE TOOLS CO., LTD.
 No. 34, Hsing Kong Road, Shang Kang, Chang Hua TAIWAN 509
 TEL: 886-4-7991126 FAX: 886-4-7980011
<http://www.chevalier.com.tw>
 E-mail: overseas@chevalier.com.tw
 TA-YA Factory TEL: 886-4-25673266

U.S.A. OFFICE
CHEVALIER
 9925 Tabor Place Santa Fe Springs, CA 90670 U.S.
 TEL: (562) 903-1929
 FAX: (562) 903-3959

000 «Шевалье.ру»
 129626, г. Москва, ул. 2-я Мытищинская, д.2, стр.1, оф.502
 Тел.: (495) 7557731, 7555810, 9675562
 Факс: (495) 7557731
www.stanki-chevalier.ru
info@stanki-chevalier.ru