

CHEVALIER®

Высокоточный, эффективный и устойчивый токарный станок с наклонной станиной

FCL-612/612A, серии

CHEVALIER® FCL-612, СЕРИИ

ЧПУ токар. станки



- › Скорость шпинделя 6000 об/мин с быстрым перемещением 30 м/мин, эффективное использование с заготовками малой величины
- › Высокая механическая устойчивость и надежность



› Гидравлическая система задней бабки MT4



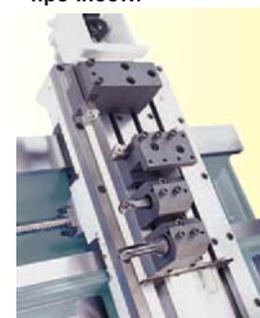
› Выход стружки может быть размещен на задней или боковой стороне. Водяной бак может выдвигаться для очистки



› Скоростной и точный гидравлический кулачковый привод обрабатывает подачу 10 инструментов за 0.3 с с точностью повторяемости 0.002 мм.



› Высокоточный шпиндель с радиальными подшипниками диаметром 90 мм повышенной прочности



› Эффективная инструментальная база портального типа

Диаграмма момента шпинделя

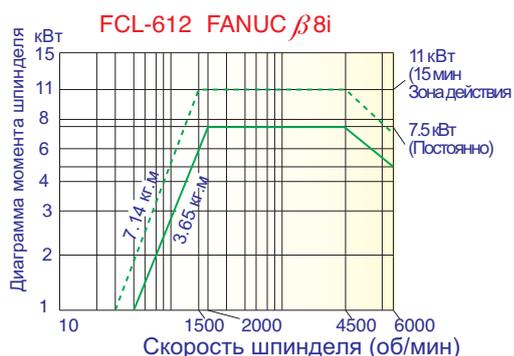
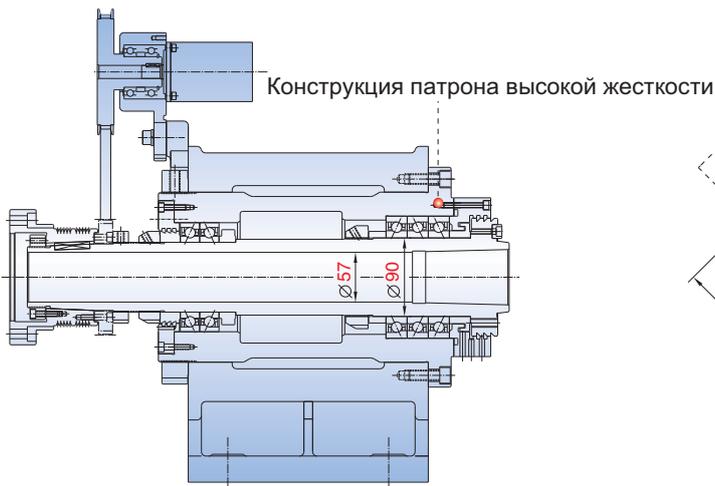


Схема системы

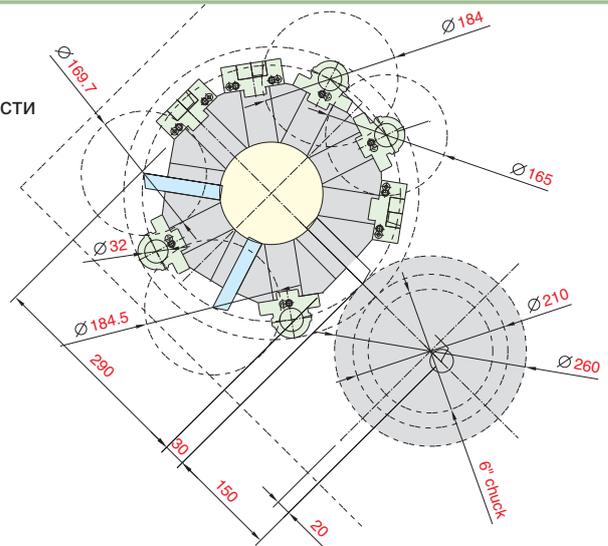
Инструментальная система



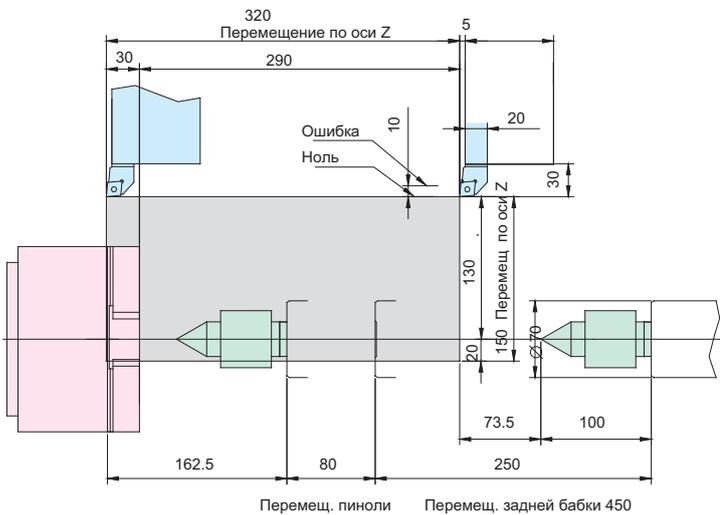
Конструкция шпинделя



Зона инструмента

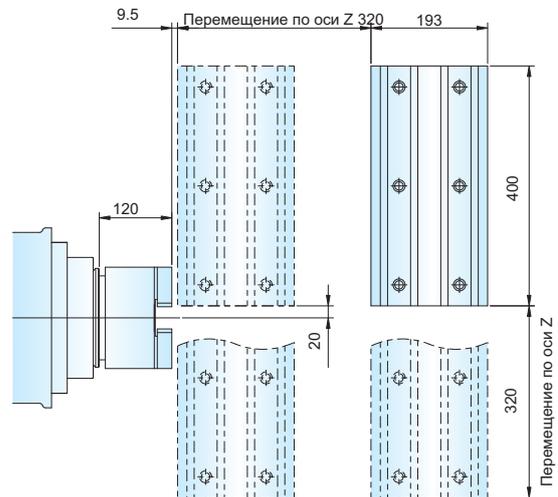


Зона действия



FCL-612 Гидравлич. тип революцион. головки

Зона действия



FCL-612A Тип механич. соедин.

| Механические спецификации: | | FCL-612A Механ. соедин. | FCL-612 Гидр. рев. головка | Станд. принадлежности |
|-------------------------------|--------|----------------------------|-------------------------------|--|
| Подъем станины | мм | ø470 | ø470 | 1. Присоединение инструм. FCL-612A (державка оправки 1 компл., внеш. державка 1 компл., двойная державка 1 компл., державка 1 компл., штулка оправка 1 компл.) FCL-612 (державка оправки 5 компл., державка 1 компл., штулка оправка 1 компл.) |
| Подъем кожуха | мм | ø140 | ø284 | |
| Макс. диаметр резания | мм | ø280 | ø260 | |
| Диаметр резания | мм | ø138 | ø184 | |
| Макс. длина резания | мм | ø290 | ø290 | |
| Наконечник шпинделя | ASA | A2-5 | A2-5 | |
| Диаметр патрона | мм | 152 | 152 | |
| Диаметр отверстия шпинделя | мм | ø57 | ø57 | |
| Скорость шпинделя | об/мин | 6000 | 6000 | |
| Привод шпинд. (пост. /30 мин) | кВт | 5.5/7.5 | 5.5/7.5 | |
| Биение шпинделя | мм | 0.003 | 0.003 | |
| Макс. диам. прутк. материала | мм | ø45(ø52 опц.) | ø45(ø52 опц.) | |
| Перемещение по оси Z | мм | 320 | 320 | 3. Держ. агрегат. типа 4 компл. (державка оправки 1 компл., внешн. державка 1 компл., державка 1 компл., двойная державка 1 компл., штулка оправ. 6 дет./ компл., муфта 1 компл. на конусы MT1, MT2) |
| Перемещение по оси X | мм | 320 | 150 | |
| Быстрое перемещ. по оси Z | м/мин | 20 | 20 | 4. Система охлаждения |
| Быстрое перемещ. по оси X | м/мин | 20 | 20 | |
| Количество инструментов | шт | 5 (механ. тип) | 10 (револьв. головка) | 5. Передвижн. бак охлаждения |
| Хвостовик инструмента | мм | 20 x 20 | 20 x 20 | |
| Размер оправки | мм | ø32 | ø32 | 6. Компл. выравнив. болтов и прокладок |
| Перемещение задней бабки | мм | - | ø250 | |
| Перемещение центра | мм | - | ø80 | 7. Система централизов. смазки |
| Диаметр пиноли | мм | - | ø70 | |
| Конус пиноли | MT | - | 4 | 8. Светильник |
| Размеры (дл. x шир. x выс.) | м | 2.1x1.6x1.57 | 2.1x1.6x1.57 | |
| Масса (приблиз.) | кг | 2700 | 2800 | 9. Ножная педаль для гидравл. зажима 10. Комплект инструментов 11. Справочное руководство |

- Возможность выбора задней бабки
- Контроллер, управл. компьютером
- Спецификации, показанные выше, могут быть изменены без уведомления

- 1. Задняя бабка
- 2. Щуп для ручн. настройки инстр.
- 3. Щуп для автом. настройки инстр.
- 4. Трансформатор
- 5. Программируемая задняя бабка
- 6. Сигнальная лампа
- 7. Насос СОЖ высокого давления
- 1. Конвейер стружки и короб (задний или боковой выход)
- 2. Ловушка деталей
- 3. Консистентная смазка
- 4. Пневматич. автоматич. задвижка
- 5. Коллектор масляного тумана
- 6. Устр. автомат. подачи прутка
- 7. Коллектор масляного тумана
- 8. Воздушный обдув
- 9. Система эластичной цанги
- 10. Система аварийной проверки



Фрезерные станки

Верт. маш. центры

Токарные

FALCON MACHINE TOOLS CO., LTD.

No. 34, Hsing Kong Road, Shang Kang, Chang Hua
TAIWAN 509, R.O.C.
Tel. 886-4-7991126 Fax. 886-4-7980011
TA-YA Tel. 886-4-25673266
http://www.chevalier.com.tw
E-Mail: overseas@chevalier.com.tw

U.S.A. OFFICE

CHEVALIER MACHINERY INC.

9925 Tabor Place
Santa Fe Springs, CA 90670 U.S.A.
Tel. 562-903-1929
FAX. 562-903-3959
E-mail: info@chevalierusa.com

000 «Шевалье.ру»

129626, г. Москва, ул. 2-я
Мытищинская, д.2, стр.1, оф.502
Тел.: (495) 7557731, 7555810,
9675562

Факс: (495) 7557731
www.stanki-chevalier.ru
info@stanki-chevalier.ru