

30 JAHRE/YEARS
HAIMER®



Power Clamp New Generation
Schrumpfgerät/Shrink Fit Machine

Schrumpffutter
Shrink Fit Chuck

INHALT

CONTENT



Power Clamp	Seite/Page
Die Power Clamp Vorteile Power Clamp Advantages	3
Power Clamp New Generation Induktives Schrumpfgerät Induktive Shrink Fit Machine	4
Das modulare Baukasten-System The modular System	6
Power Clamp Programm Power Clamp Program	7
Power Clamp Mini Power Clamp Mini	8
Power Clamp Preset New Generation Schrumpfgerät mit integrierter Längeneinstellung Shrink Fit Machine with integrated length presetting	9
Einfache Längenvoreinstellung Easy Set Simple Presetting Easy Set	10
Zubehör Accessories	11
Ausschrumpfvorrichtung Unshrinking device	13



Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	15–34
------------------------------------	-------

DIE POWER CLAMP VORTEILE POWER CLAMP ADVANTAGES

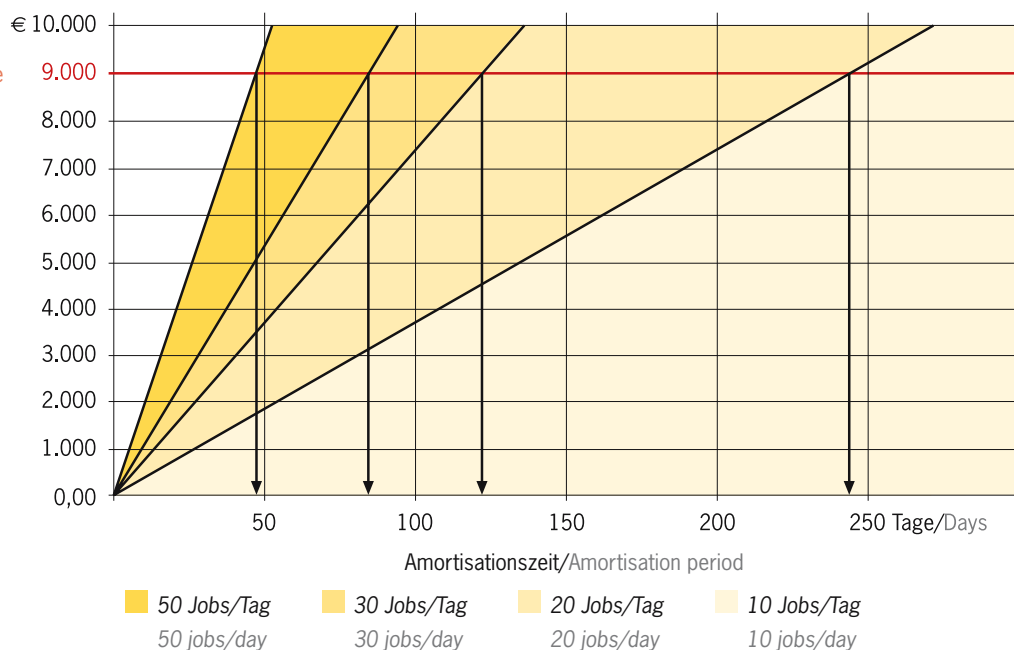
- Für Ø 3–32 mm (Profi Plus: Ø 3–50 mm)
 - HSS und HM
 - Schafttoleranz h6
 - Schrumpfen in Rekordzeit
 - Erwärmen und Abkühlen gleichzeitig
 - Keine Wartezeiten
 - Kürzeste Kühlzeiten
 - Wassergekühlte Kühlkörper
 - Konzentrierte Kühlleistung durch Kontaktkühlung
 - Futter bleiben trocken, kein Rost
 - Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
 - Kurze Amortisationszeit
 - Flexibles Baukastensystem
 - Alle Kegelgrößen durch einfaches Adaptersystem
 - Einfaches Bedienfeld
 - Werkstattgerechte sichere Handhabung
 - Optimaler Schutz vor Verbrennungen
 - Heiße Teile müssen nicht in die Hand genommen werden
 - Kein Aufheizen des Kegels
 - Keine Erwärmung des Werkzeuges
 - Minimale Erwärmung durch Handbedienung:
 - lange Lebenszeit des Futters
 - kurze Kühlzeit
 - Keine Probleme mit Datenchips (Balluff) durch schnelle Kühlung
 - Geringer Energieverbrauch durch genau dosierbare Energiezufuhr
 - Keine Magnetisierung der Werkzeuge
 - Auch für extrem lange Werkzeuge
 - Separate Längeneinstellung (Genauigkeit < 0,05 mm)
- For diam. 3–32 mm (Profi Plus: diam. 3–50 mm)
 - HSS and solid carbide
 - Shank tolerance h6
 - Shrink fit in record time
 - Heating and cooling at the same time
 - No idle periods
 - Shortest cooling rates
 - Water-cooled cooling bodies
 - Concentrated cooling efficiency due to contact cooling
 - Chucks remain dry, no rust
 - Excellent cost effectiveness
 - Short amortisation period
 - Flexible modular system
 - Use of all tapers due to simple adapter system
 - Clear operating panel
 - Handling adapted to workshop practices
 - Optimum protection against burning
 - Hot parts need not be taken into the hand
 - No heating of the taper
 - No heating of the tool
 - Minimal heating due to manual operation:
 - Long life of the chuck
 - Short cooling rate
 - No problems with data chips due to rapid cooling
 - Low energy consumption due to precisely metered energy supply
 - No magnetisation of tools
 - Also for extremely long tools
 - Separate length adjustment (Accuracy < 0.05 mm)

Kurze Amortisationszeit Short amortisation period

Anschaffungspreis/Purchase price

Amortisation Power Clamp mit Speed Cooler abhängig von der Anzahl der Schrumpfvorgänge pro Tag.
Zeitersparnis: 5 Min. pro Vorgang
Kostensatz: 50,- €/Std.

Amortisation Power Clamp with Speed Cooler dependent on the number of shrink cycles per day.
Saving of time: 5 min. per cycle
Cost set: 50,- €/h



HAIMER POWER CLAMP NEW GENERATION INDUKTIVES SCHRUMPFGERÄT INDUKTIVE SHRINK FIT MACHINE

Intelligente patentierte Spulentechnik:

Die Spule passt sich in Länge und Durchmesser dem Futter an. Auf diese Weise wird nur der Spannungsbereich des Futters erwärmt – und sonst nichts. Schrumpfen und Kühlen gehen wesentlich schneller.



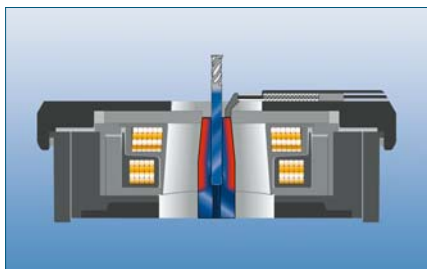
Intelligent patented coil technology:

The coil adjusts itself to the chuck in length and diameter. Therefore only the shrinking area of the chuck will be warmed – nothing else. Shrinking and cooling will be much faster.



Noch mehr Leistung, noch mehr Flexibilität, noch einfacher in der Handhabung.

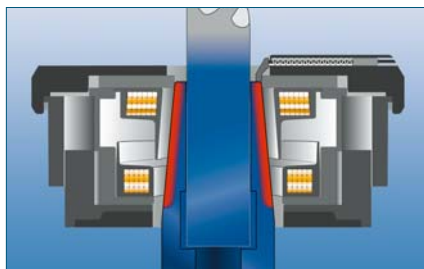
- Spule passt sich dem Futter an
- Perfekter Magnetfluss durch Längen-anpassung der Spule
- Optimale Wärmeverteilung durch Längen-anpassung der Spule
- Geringere Erwärmung des Futters
- Kürzere Schrumpfzeiten
- Kürzere Abkühlzeiten
- Einfache Bedienung
- Keine Anschlagscheiben mehr nötig
- Auch für T-Nutenfräser geeignet
- Auch für ultrakurze Futter geeignet
- Auch für Sonderformen geeignet



Kleines Werkzeug/Small tool

Even more efficiency, more flexibility, easier handling.

- Coil adjusts itself to the chuck
- Perfect magnetic flow due to length adjustment of the coil
- Optimal heat distribution due to length adjustment of the coil
- Lower chuck warming
- Shorter shrinking time
- Shorter cooling time
- Simple operation
- No contact discs necessary any more
- Suitable for T-shaped groove milling cutters
- Suitable for ultra-short chucks
- Suitable for special shape



Großes Werkzeug/Big tool

Ein-Hand-Bedienung

- Verfahren der Spule und Erwärmung steuern mit einem Handgriff
- Höchste Effizienz
- Minimale Erwärmung des Futters durch Tastschalter

Single hand operation

- Positioning of coil and regulation of heating with one hand
- Highest efficiency
- Minimum heating of the chuck

Der Drehteller

- Schnelles, effizientes Arbeiten
- Erwärmen und Kühlen gleichzeitig an 2 Stationen
- Keine Wartezeiten

The turning table

- Work fast and efficient
- Heating and cooling at the same time on 2 stations
- No idle periods

Der Kühl-Manager

- Automatisches An- und Abschalten des Speed Coolers
- Immer zuverlässige Kühlung
- Schont das Kühlaggregat (kein Dauerlauf)

The Cooling Manager

- Switches Speed Cooler on and off automatically
- Always reliable cooling
- Saves the cooling unit (no continuous operation)



Der Kühl-Manager/The Cooling Manager

Aufnahmehalter für 3 Werkzeuge

- Alle gängigen Schnittstellen verfügbar
- Auch kombinierte Lösungen möglich

Chuck support for 3 chucks

- For all actual tapers
- Also different tapers combined possible



Aufnahmehalter/Chuck support

Kühlkörper zum schnellen Abkühlen

- Aufnahmen bleiben trocken
- Kein Rost
- Heiße Stellen immer abgeschirmt, keine Verletzungsgefahr
- Heiße Teile müssen nicht in die Hand genommen werden

Cooling bodies for rapid cooling

- Chucks remain dry
- No rust
- Hot spots always covered, no danger of injury
- Hot parts need not to be taken into the hand

Das Display

- Anwenderfreundliches Bedienfeld
- Übersichtlich, kompakt und einfach zu bedienen

The display

- User-friendly operating panel
- Clear, compact and easy to handle

Die Werkzeugablage

- Zur Ablage der Schneidwerkzeuge
- Integriert in Grundplatte

The tool tray

- For laying down cutting tools
- Integrated in base plate

Die Schwenkfächer

- Für Zubehör
- Alles in Griffnähe

The craning boxes

- For accessories
- Everything close at hand

Der Design Wagen

- Nicht nur die Technik, auch die Optik ist vom Feinsten

The design cart

- Best technics, but also best look

Die Schublade

- Einsätze für Zubehör
- Alles an seinem Platz

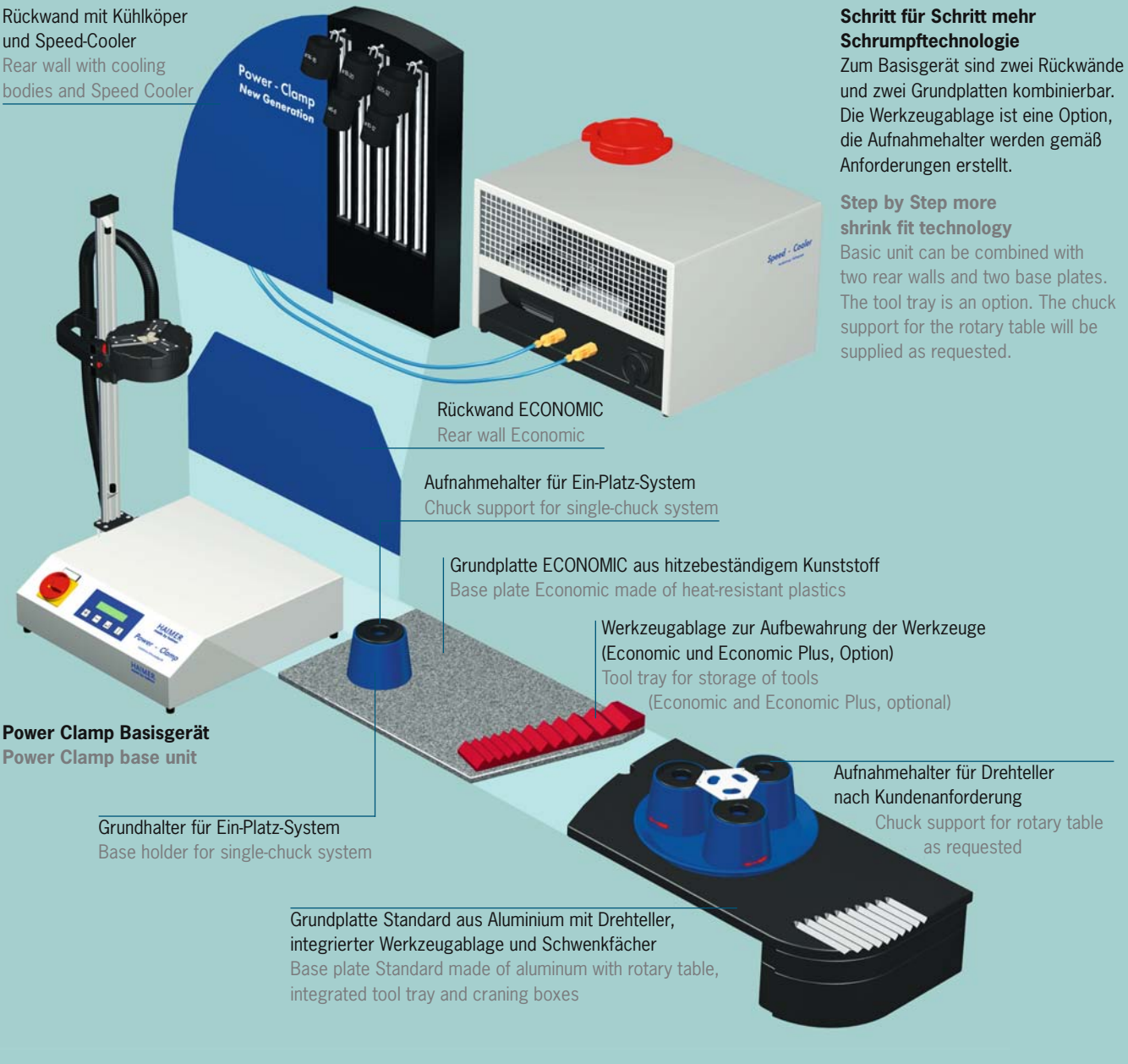
The drawer

- Profiled inserts for accessories
- Everything in its place



DAS MODULARE BAUKASTEN-SYSTEM
THE MODULAR SYSTEM

Rückwand mit Kühlkörper
und Speed-Cooler
Rear wall with cooling
bodies and Speed Cooler



**Schritt für Schritt mehr
Schrumpftechnologie**
Zum Basisgerät sind zwei Rückwände
und zwei Grundplatten kombinierbar.
Die Werkzeugablage ist eine Option,
die Aufnahmehalter werden gemäß
Anforderungen erstellt.

**Step by Step more
shrink fit technology**
Basic unit can be combined with
two rear walls and two base plates.
The tool tray is an option. The chuck
support for the rotary table will be
supplied as requested.

Power Clamp Basisgerät
Power Clamp base unit

Grundhalter für Ein-Platz-System
Base holder for single-chuck system

Rückwand ECONOMIC
Rear wall Economic

Aufnahmehalter für Ein-Platz-System
Chuck support for single-chuck system

Grundplatte ECONOMIC aus hitzebeständigem Kunststoff
Base plate Economic made of heat-resistant plastics

Werkzeugablage zur Aufbewahrung der Werkzeuge
(Economic und Economic Plus, Option)
Tool tray for storage of tools
(Economic and Economic Plus, optional)

Aufnahmehalter für Drehteller
nach Kundenanforderung
Chuck support for rotary table
as requested

Grundplatte Standard aus Aluminium mit Drehteller,
integrierter Werkzeugablage und Schwenkfächer
Base plate Standard made of aluminum with rotary table,
integrated tool tray and craning boxes

Power Clamp		Bestell-Nr./Order No.
Power Clamp Economic Power Clamp Economic	Ein-Platz-System ohne Kühlung inkl. 1 Grundhalter Single-chuck-system without cooling incl. 1 Base holder	80.110.00NG
Aufrüstsatz Speed-Cooler Speed-Cooler upgrating set (= Power Clamp Economic Plus)	Speed-Cooler mit Kühlrückwand inkl. 5 Kühlkörper Speed-Cooler with Rear wall incl. 5 cooling bodies	80.115.00NG
Aufrüstsatz Drehteller Rotary table Upgrating set (=Power Clamp Comfort)	Grundplatte mit Drehteller für 3 Aufnahmen inkl. Schwenkfächer Base plate with rotary table for 3 chucks incl. craning boxes	80.116.00NG
Aufrüstsatz Preset Upgrating set Preset	Messplatte, Höhenmesser, 2 Präzisions Grundhalter inkl. Schwenkfächer Measuring plate, height gage, 2 precision base holder incl. craning boxes	80.117.00NG
Power Clamp Komfort Power Clamp Comfort	Komplettausstattung mit Kühlung und Drehteller inkl. Schwenkfächer Complete with cooling system and rotary table incl. craning boxes	80.100.00NG
Power Clamp Profi Plus Power Clamp Profi Plus	Hochleistungsschrumpfgerät Profi Plus, 20 kW, Ausstattung wie Komfort High powered shrink fit unit Profi Plus, 20 kW, equipment like Comfort	80.100.10NG

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

POWER CLAMP PROGRAMM POWER CLAMP PROGRAM



Power Clamp Economic ohne Kühlung, ohne Drehteller, Werkzeugablage optional
Power Clamp Economic without cooling, without rotary table, tool tray optional

Sinnvoll Einsteigen – effektiv ergänzen: Investieren Sie in die Technik von morgen.

Ihr Einstieg in die moderne Schrumpf-Technologie: Neueste Spulentechnik zum kleinen Preis. Die Frage ist nicht „Soll ich in Schrumpf-technologie investieren“, sondern vielmehr „Wann werde ich in Schrumpftechnologie investieren“... Es ist jetzt an der Zeit in die Technologie der Zukunft zu investieren.

Unser Baukastensystem bietet Ihnen die ideale Einsteigerlösung.

A most useful start-up program – effective supplement: Tomorrow's technology.

A start into modern shrink fit technology: State of the art coil technology at low costs. The question is not “Should I invest in shrink fit technology” but rather “When will I invest in shrink fit technology”. It is now time to invest in the technology of the future.

Our modular system offers the ideal start-up solution.



Power Clamp Economic Plus mit Kühlung,
ohne Drehteller, Werkzeugablage optional

Power Clamp Economic Plus with cooling,
without rotary table, tool tray optional



Power Clamp Komfort mit Kühlung
und Drehteller, inkl. Schwenkfächer

Power Clamp Komfort with cooling,
and rotary table, incl. craning boxes



Power Clamp Profi Plus
Hochleistungs-Schrumpfmachine

- Schrumpfleistung 20 kW
- Zum Schrumpfen von Werkzeugen mit Durchmesser 3–50 mm
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Große Spule für Ø 40–50 mm (Option)
- Inkl. Schwenkfächer für Zubehör

Power Clamp Profi Plus High power shrink fit machine

- Heating power 20 kW
- For shrinking of tools from diameter 3–50 mm
- For HSS- and solid carbide tools
- Big coil for Ø 40–50 mm (optional)
- Craning boxes for accessories

Technische Daten/Technical details

Basisgerät Komfort und Economic Basic unit Comfort and Economic	3x400–480 Volt, 50–60 Hz, 10 kW
Max. Länge des Schrumpffutters (größere Längen auf Anfrage) Maximum length of shrink fit chuck (longer chucks upon request)	550 mm
Abmessungen ca./Dimensions approx.	500x670x700 mm
Gewicht/Weight approx.	45 kg
Speed-Cooler/Speed-Cooler unit	230 Volt/50 Hz, 1 kW
Abmessungen/Dimensions	565x440x335 mm
Gewicht/Weight	45 kg
Gesamtmaß inkl. Wagen/Overall dimensions incl. cart	600x1000x1530 mm
Gesamtgewicht inkl. Wagen/Overall weight incl. cart approx.	100 kg

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

POWER CLAMP MINI

Der Einstieg in die induktive Schrumpftechnologie:
Einfach, preiswert, schnell.
Das Power Clamp Mini ist die preiswerte Alternative für jene Benutzer, die nur wenige Schrumpfanwendungen haben und trotzdem nicht auf die Vorteile der modernen Induktionstechnik verzichten wollen.

- Für Hartmetallwerkzeuge Ø 3 bis 16 mm
- Überall einsetzbar durch Lichtstromanschluss
- Stromversorgung: 230 V, 50 – 60 Hz
- Leistung: ca. 3 kW
- Einfache Handhabung

Bestell-Nr. 80.140.00

The way in to inductive shrink fit technology:
Simple, inexpensive, quick.
The Power Clamp Mini is the inexpensive alternative for users who do not shrink in tools often, however, do not want to miss out on all the advantages of the modern inductive technology.

- For solid carbide tools diam. 3–16 mm
- Can be used anywhere due to one phase power supply
- Electricity supply: 230 V, 50 – 60 Hz
- Power: ca. 3 kW
- Simple handling

Order No. 80.140.00



SHOWER COOLER
WASSERKÜHLUNG FÜR SCHRUMPFUTTER
WATER-COOLING FOR SHRINK FIT CHUCKS

Mit dem Shower Cooler können Schrumpffutter unabhängig von ihrer Außenkontur gekühlt werden.

- Beistellgerät für alle Schrumpfmachines
- Für alle Konturen geeignet
- Trocknung durch rotierende Luftdüsen
- Ergänzung zu bestehenden Kühlsystemen
- Einfache Alternative für formunabhängiges Kühlen
- Kühlzeit < 1 Min.

Bestell-Nr. 80.145.00

With the Shower Cooler, shrink fit chucks can be cooled regardless of their outside contours.

- Additional device for all shrink fit machines
- Suitable for all contours
- Drying by rotating air nozzles
- Supplementing existing cooling systems
- Simple alternative for cooling regardless of contour
- Cooling time < 1 min.



Order No. 80.145.00

Technische Daten/Technical details					Bestell-Nr./Order No.				
Power Clamp Mini	230 Volt, 16 Ampere, 3 kW				80.140.00				
Max. Länge des Schrumpffutters/Maximum Lenght of shrink fit chuck	350 mm								
Abmessungen/Dimensions	500x565x890 mm								
Gewicht/Weight	35 kg								
Shower Cooler	230 Volt/50 Hz, 6 bar				80.145.00				
Abmessungen/Dimensions	350x620x850 mm								
Gewicht/Weight	40 kg								
Max. Länge des Schrumpffutters/Maximum Lenght of shrink fit chuck	350 mm								
Max. Ø des Schrumpffutters/Maximum Ø of shrink fit chuck	120 mm								
Zubehör/Accessories									
Typ/Type	SK 40	SK 50	HAK 32	HSK 40	HSK 50	HSK 63	HSK 80	HSK 100	
Aufnahmehalter für Einplatzsystem/Chuck support for single-chuck system									
Bestell-Nr./Order No. 80.11...	...2.40	...2.50	...3.32	...33.40	...3.50	...3.63	...3.80	...3.10	

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

POWER CLAMP PRESET NEW GENERATION

SCHRUMPFGERÄT MIT INTEGRIERTER LÄNGENEINSTELLUNG

SHRINK FIT MACHINE WITH INTEGRATED LENGTH PRESETTING

Einfach, schnell und exakt

- Ein-Platz-Version 10 kW
- Einstellbarer Anschlag für Werkzeugspitze
- Längeneinstellung max. 500 mm
- Einstellgenauigkeit $\pm 0,02$ mm
- Keine Anschlagschraube im Schrumpffutter notwendig
- Unabhängig von Werkzeuglänge
- Kühlrückwand mit Kühler und 5 Kühlkörpern
- Ablagefächer für Zubehör inklusive
- Druckeranschluss bei der Messeinheit möglich
- Einfache und übersichtliche Bedienung

Simple, quick and precise

- Single station version, 10 kW
- Adjustable stop for tool tip
- Length presetting, max. 500 mm
- Adjusting accuracy ± 0.02 mm
- No set screw in the shrink fit chuck necessary
- Independent from tool length
- Cooling with Speed Cooler and 5 cooling bodies
- Storage for accessories included
- Interface for printer
- Easy and clearly handling



Gute Ablesbarkeit (0,01 mm), auch Inch Version möglich
Good readability (0.01 mm), Inch version also possible

Feinjustage möglich
Fineadjustment possible

Anschlag aus Kunststoff (keine Verletzung von Hartmetallschneiden)
Plastic stop disc (no damaging of carbide cutting edges)

Grundhalter Preset
Base holder Preset

Präzisions-Aufnahmehalter
Precision chuck support



Vorspannfeder für Längeneinstellung
Tension spring for length presetting

Neu: Vorspannfeder für Längeneinstellung

- Feder wird in die Spannboreung eingesetzt
- Feder drückt das Werkzeug gegen den Anschlag
- Passt in alle gängigen Schrumpffutter
- Einstellschraube kann im Futter bleiben

New: Tension spring for length presetting

- Spring is set into clamping bore
- Spring presses tool against stop disc
- Fits all common shrink fit chucks
- Backup screw can remain in chuck



Power Clamp Preset									Bestell-Nr./Order No.		
Power Clamp Preset		Ein-Platz-System mit Kühlung und Voreinstellung/Single chuck system with cooling and presetting							80.130.00 NG		
Power Clamp Preset Inch		Längenmessung umstellbar (Inch/mm)/Measuring adjustable (Inch/mm)							80.130.01 NG		
Präzisions-Aufnahmehalter für Power Clamp Preset/Precision chuck support for Power Clamp Preset											
Typ/Type		SK 30	SK 40	SK 50	HSK 25	HSK 32	HSK 40	HSK 50	HSK 63	HSK 80	HSK 100
Bestell-Nr./Order No. 80.13...		...2.30	...2.40	...2.50	...3.25	...3.32	...3.40	...3.50	...3.63	...3.80	...3.10
Grundhalter für Power Clamp Preset/Base holder for chuck support									80.131.00		
Vorspannfeder/Tension spring		Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 25	Ø 32
Bestell-Nr./Order No. 85.830...		...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Vorspannfeder Set bestehend aus 10 Stk. je Größe/Tension spring set (10 pcs. of each size)									85.830.00		

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

EINFACHE LÄNGENVOREINSTELLUNG EASY SET
SIMPLE PRESETTING EASY SET

Einfache Längenvoreinstellung

- Schnelle und einfache Voreinstellung der Ausraglänge des Werkzeuges
- Max. Ausraglänge: 150 mm
- Genauigkeit: $\pm 0,05$ mm
- Passend für alle Schrumpffutter und -geräte (Flamme, Heißluft, Kontakt, Induktion)
- Platz sparend
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Jederzeit nachrüstbar
- Lieferumfang mit 3 Klemmprismen ($\varnothing$ 3–12, $\varnothing$ 12–20, $\varnothing$ 16–25 mm) enthalten

Simple presetting

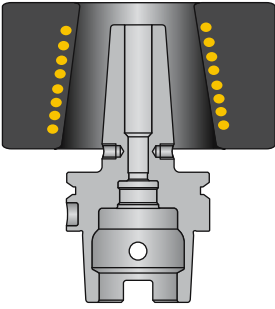
- Quick and simple presetting of the protruding length of the tool
- Maximum protruding length: 150 mm
- Accuracy: ± 0.05 mm
- Suitable for all shrink fit chucks and machines (flame, hot air, contact, induction)
- Space saving
- Excellent relationship between price and efficiency
- Can be added at any time
- Included in delivery: 3 stop clips ($\varnothing$ 3–12, $\varnothing$ 12–20, $\varnothing$ 16–25 mm)



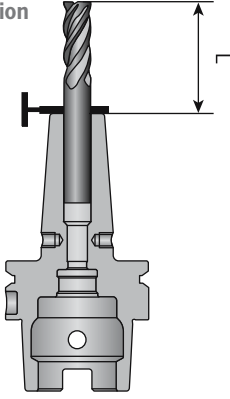
Klemmprismen/Stop clips



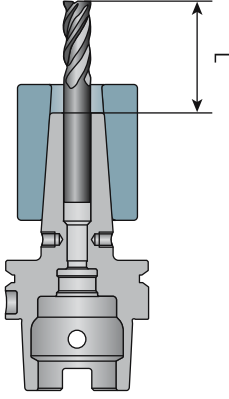
Funktionsbeschreibung/Function



Schrumpffutter erwärmen.
Heat up shrink fit chuck.



Werkzeug auf Anschlag einführen.
Futter abkühlen lassen bis Werkzeug gespannt wird.
Insert tool until stop. Let chuck cool down until tool is clamped.



Futter vollständig abkühlen mit Kühlkörper.
Cool down chuck completely with cooling body.

Easy Set		Bestell-Nr./Order No.
Easy Set [mm]	100 mm Ausraglänge/100 mm protruding length	80.123.00
Easy Set [Inch/mm]	100 mm Ausraglänge/100 mm protruding length	80.123.10
Easy Set [mm]	150 mm Ausraglänge/150 mm protruding length	80.125.00
Easy Set [Inch/mm]	150 mm Ausraglänge/150 mm protruding length	80.125.10
Klemmprisma/Stop clip	Für Spann $\varnothing$ 3–12 mm/For clamping $\varnothing$ 3–12 mm	80.123.01
Klemmprisma/Stop clip	Für Spann $\varnothing$ 12–20 mm/For clamping $\varnothing$ 12–20 mm	80.123.02
Klemmprisma/Stop clip	Für Spann $\varnothing$ 16–25 mm/For clamping $\varnothing$ 16–25 mm	80.123.03
Klemmprisma/Stop clip	Für Spann $\varnothing$ 25–32 mm/For clamping $\varnothing$ 25–32 mm	80.123.04

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

ZUBEHÖR ACCESSORIES

Wuchtschrauben Satz

Ideal zum feinwuchten von Schrumpffuttern (Wuchtgewinde in den Schrumpffuttern integriert). Genauere Angaben siehe Zubehör. Lieferumfang: Kassette mit 11x10 Stk. Wuchtschrauben M6, 1 Schraubendreher

Set of Balancing Screws

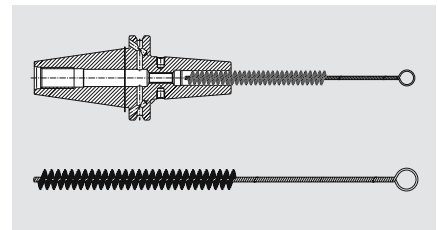
For fine balancing of shrink fit chucks. (Thread integrated in the shrink fit chucks). Detailed information see accessories. Included in delivery: case with 11x10 pcs. balancing screws M6, 1 screw driver



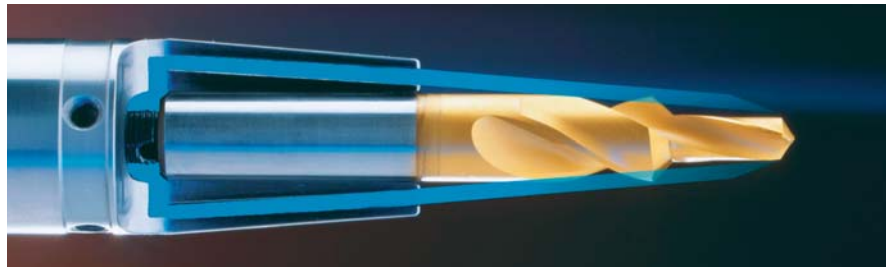
Designwagen für Schrumpfgerät
Designcart for shrink fit unit



Wagen für Schrumpfgerät
Cart for shrink fit unit



Schrumpffutterbürste
Shrink fit brush



Cool Jet – Optimale Werkzeugkühlung bei Schrumpffutter/Cool Jet – Optimum tool cooling on shrink fit chucks

Zubehör/Accessories													Bestell-Nr./Order No.		
Wuchtschrauben Satz/Set of Balancing Screws													80.203.00		
Designwagen für Schrumpfgerät/Designcart for shrink fit unit													80.124.00		
Wagen für Schrumpfgerät/Cart for shrink fit unit													80.106.00		
Cool Jet													91.100.24		
Schrumpffutterbürste/Shrink fit brush															
Spann Ø/Clamping Ø [mm]		Ø 3	Ø 3.5	Ø 4	Ø 4.5	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 25
Bestell-Nr./Order No. 86.200...		...01	...02	...02	...02	...02	...03	...03	...04	...04	...06	...06	...07	...07	...08

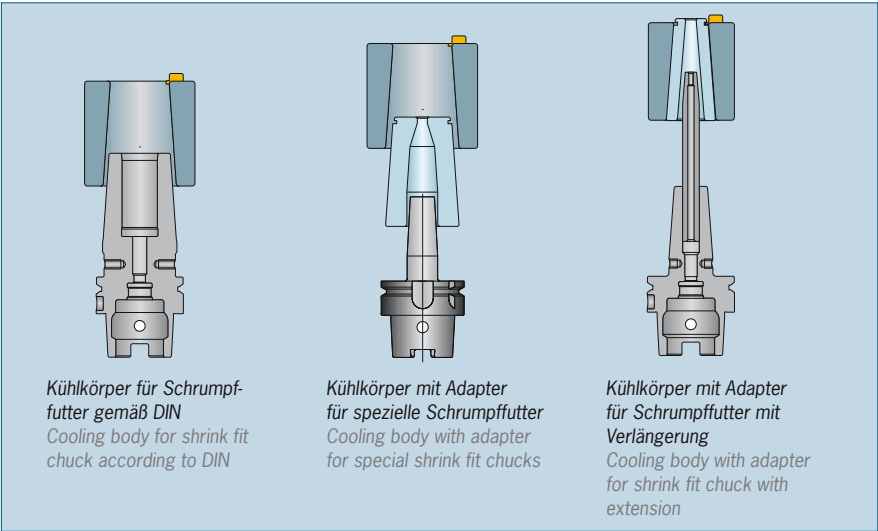
Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

Durch die Anwendung von Adaptern können alle Arten von Schrumpffutter gekühlt werden. Der Adapter wird in den Kühlkörper eingeführt und arretiert. Dann kann er auf das Schrumpffutter gesetzt werden.

- Kühlkörper mit Durchmesser 14–16 mm und Durchmesser 25–32 mm mit seitlicher Verriegelung
- Jetzt Standard bei allen Haimer Schrumpfmaschinen

By using adapters all forms of shrink fit chucks can be cooled. The adapter is inserted into the cooling body and locked. Then it can be placed onto the shrink fit chuck.

- Cooling bodies for diam. 14–16 mm and diam. 25–32 mm with side lock
- Now standard in all Haimer shrink fit machines

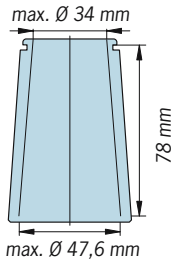


Kühladapter-Rohlinge

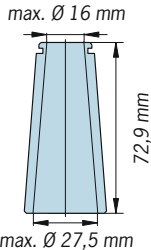
zur individuellen Anpassung an jedes Schrumpffutter durch den Bediener.

Cooling adapter blanks

for individual adaption to each shrink fit chuck by the user.



Für Kühlkörper: Ø 25–32 mm
For Cooling body: Ø 25–32 mm



Für Kühlkörper: Ø 14–16 mm
For Cooling body: Ø 14–16 mm

Kühladapter-Set

- Für Kühlkörper Ø 14–16 mm
- Zur Kühlung von Schrumpfverlängerungen und schlanken Schrumpffuttern

Cooling adapter-set

- For cooling body Ø 14–16 mm
- For cooling of shrink fit extensions and slim shrink fit chucks



Kühl-Manager

Passend für alle induktiven Schrumpfgeräte

- Automatisches Ein- und Ausschalten des Speed Coolers
- Schonung des Kühlers (kein Dauerlauf)
- Geringer Wartungsaufwand des Kühlers wegen geringer Verschmutzung

Cooling Manager

Compatible with all inductive shrink fit units

- Switches Speed Cooler on and off automatically
- Saves the cooling unit (no continuous operation)
- Low maintenance efforts for the cooler due to low contamination

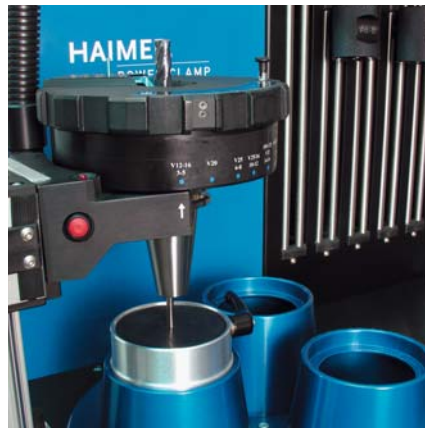


AUSSCHRUMPFVORRICHTUNG UNSHRINKING DEVICE



Einsatz für Schubladen/Insert for drawer for Design cart

Für Power Clamp und Power Clamp Preset/For Power Clamp and Power Clamp Preset



Ausschrumpfvorrichtung/Unshrinking device

Ausschrumpfhilfe für abgebrochene Fräser/For broken tools

Schwenkfächer/Craining box

Zubehör/Accessories

Typ/Type	SK 40	SK 50	HSK 32	HSK 40	HSK 50	HSK 63	HSK 80	HSK 100
Aufnahmehalter für Einzelplatzsystem/Chuck support for single-chuck system								
Bestell-Nr./Order No. 80.11...	...2.40	...2.50	...3.32	...3.40	...3.50	...3.63	...3.80	...3.10
Aufnahmehalter für Drehteller (mit 3 Adapterscheiben)/Chuck support for rotary table (3 adapter discs each)								
Bestell-Nr./Order No. 80.10...	...2.40	...2.50	...3.32	...3.40	...3.50	...3.63	...3.80	...3.10
Spule Ø 3–32 mm verwendbar für HM und HSS/Coil for dia. 3 to 32 mm useable for solid carbide and HSS								80.101.00NG
Spule Ø 40–50 mm (nur für Profi Plus)/Coil for dia. 40 to 50 mm (only for Profi Plus)								80.101.10NG
Grundhalter für Power Clamp Economic und Economic Plus/Base holder for Power Clamp Economic and Economic Plus								113004-0008
Schwenkfächer (für Komfort und Profi Plus)/Craining box (for Comfort and Profi Plus)								80.134.00
1 Paar Schutzhandschuhe/Protective gloves 1 pair of								80.108.00
Kombizange/Combination pliers								80.107.00
Kühladapter-Rohling für Kühlkörper Ø 14–16 mm/Cooling adapter blanks for cooling body Ø 14–16 mm								80.105.14.0
Kühladapter-Rohling für Kühlkörper Ø 25–32 mm/Cooling adapter blanks for cooling body Ø 25–32 mm								80.105.16.0
Kühladapter-Set bestehend aus/Cooling adapter-set including								
Kühladapter für Verlängerungen Ø 12 mm/Ø 16mm/Cooling adapter for extensions Ø 12 mm/Ø 16 mm								80.105.14.1.1
Kühladapter für Verlängerungen Ø 20 mm/Cooling adapter for extensions Ø 20 mm								80.105.14.1.2
Kühladapter für Schrumpffutter Ø 3–5 mm/Cooling adapterfor shrink fit chucks Ø 3–5 mm								80.105.14.1.3
Holzsockel für Kühladapter/Wood base for cooling adapters								80.105.14.1.99
Kühl-Manager/Cooling Manager								80.127.00
Ausschrumpfvorrichtung/Unshrinking device								80.126.00
Schubladeneinsatz Power Clamp/Profiled inserts for drawers Power Clamp								80.124.03
Schubladeneinsatz Power Clamp Preset/Profiled inserts for drawers Power Clamp Preset								80.124.02

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

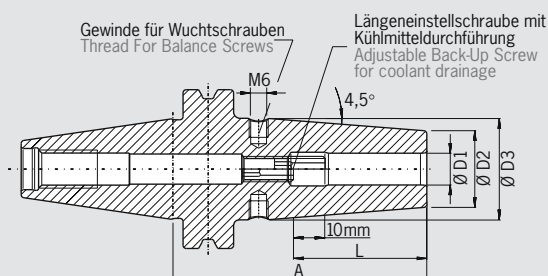
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck

Artikel/Article	Seite/Page
DIN 69871 · SK 30	15
DIN 69871 · SK 40	16
DIN 69871 · SK 50	18
JIS B 6339 · BT 30	19
JIS B 6339 · BT 40	20
JIS B 6339 · BT 50	21
HSK-A/DIN 69893	23
HSK-A 63/DIN 69893-1	24
HSK-A/DIN 69893	25
HSK-E/DIN 69893-5	26
Mini Shrink HSK-E 40/DIN 69893-5	27
Mini Shrink HSK-E 50/DIN 69893-5	28
Mini Shrink HSK-A 63/DIN 69893-5	28
HSK-C 63/DIN 69893	29
HSK-F 63/DIN 69893-6	30
Schrumpfverlängerungen Shrink Fit Extensions	31
Mini Shrink Verlängerungen Mini Shrink Extensions	33
Reduzierhülsen Reduction Sleeves	34

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK DIN 69871 · SK 30

QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2,5 25.000 1/min
oder/or U<1gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet mit Steilkegel **SK 30** DIN 69871

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

Use:

Suitable for all shrinking units with taper **SK 30** DIN 69871

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Fine-balancing by set screws possible
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27
	Ø D3 [mm]	–	–	–	27	27	32	32	34	34
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50
Maß/Lenght A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	30.440...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16



Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
	Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short	10	10	10	23	23	27	27	30	30	35,5	35,5
	Ø D2 [mm]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	40,5	40,5
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Cote/Misura A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	65 ²⁾	65 ²⁾	70 ²⁾	70 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	30.445...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20



Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpferverlängerungen/Shrink fit extensions



Wuchtschrauben/Balance screws



Anzugsbolzen/Pull studs



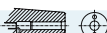
Reduzierhülsen/Reduction sleeves



Längeneinstellschrauben/Back-up screws



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Seite 8/Page 8

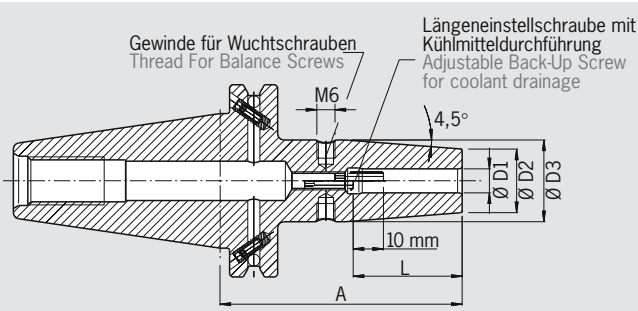
1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbore für Kühlmittelzufuhr

Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without back-up screw, without threads for balancing screws

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.0001/min oder/or U<1gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB

Verwendung:
Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet

Use:
Suitable for all shrinking units

- mit Steilkegel **SK 40 Form ADB** DIN 69871
Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wieder-
verschiebbare Kühlmittelkanäle am Bund
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
 - Gehärtet 54-2 HRC
 - Für HSS- und HM-Werkzeuge
 - Schafttoleranz h6
 - Feinwuchten mit Wuchtschrauben
 - Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
 - Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

- with taper **SK 40 form ADB** DIN 69871
Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through
the flange which can be sealed again
- Heat resistant hot-working steel
 - Hardened 54-2 HRC
 - For HSS and solid carbide tools
 - Shank tolerance h6
 - Fine-balancing by set screws possible
 - Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
 - Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	–	–	–	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.440...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130	–	–	–	130	130	130	130	130	130	130	130	130	–
Bestell-Nr./Order No.	40.444...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	–	–	–	160	160	160	160	160	160	160	160	160	–
Bestell-Nr./Order No.	40.442...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	
Maß/Length A [mm]	ZG200	–	–	–	200	200	200	200	200	200	200	200	200	–
Bestell-Nr./Order No.	40.446...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	

Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.440...	...06.2	...08.2	...10.2	...12.2	...14.2	...16.2	...18.2	...20.2	...25.2	...32.2

Zubehör/Accessories		Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories	
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions			
Wuchtschrauben/Balance screws			
Anzugsbolzen/Pull studs			
Reduzierhülsen/Reduction sleeves			
Längeneinstellschrauben/Back-up screws			
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Bestell-Nr./Order No. 91.100.24	Seite 8/Page 8

1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

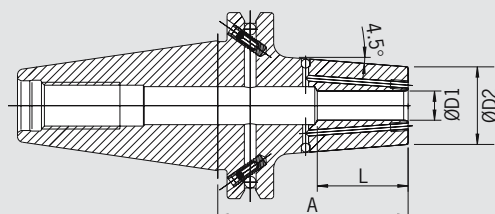
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

POWER SHRINK CHUCK DIN 69871 · SK40

QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
- ☒ Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☒ All functional surfaces machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☒ Coolant supply form ADB
- ☒ Cool Jet, verschleißbar
- ☒ Cool Jet, can be sealed

ultrakurz/ultra short



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen

Die langen Ausführungen (A = 130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included

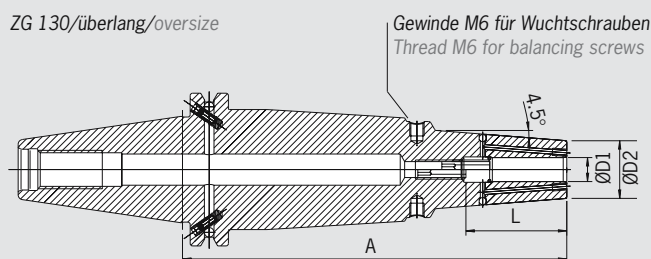
The long versions (A = 130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
- ☒ Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☒ All functional surfaces machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☒ Coolant supply form ADB
- ☒ Cool Jet, verschleißbar
- ☒ Cool Jet, can be sealed

ZG 130/überlang/oversize

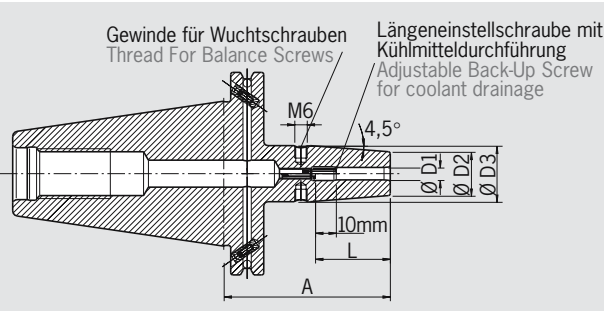


SK 40

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultrashort		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
L [mm] ultrakurz/ultrashort		22	26	31	36	48	51	50	56,5	58,5	63
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		65	65	65	65	65	65	65	65	75	80
Bestell-Nr./Order No. 40.445...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 40.444...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.442...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min oder/or U<1gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet

Use:

Suitable for all shrinking units

- mit Steilkegel **SK 50 Form ADB** DIN 69871
Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
 - Gehärtet 54-2 HRC
 - Für HSS- und HM-Werkzeuge
 - Schafttoleranz h6
 - Feinwuchten mit Wuchtschrauben
 - Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
 - Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

- with taper **SK 50 FORM ADB** DIN 69871
Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again
- Heat resistant hot-working steel
 - Hardened 54-2 HRC
 - For HSS and solid carbide tools
 - Shank tolerance h6
 - Fine-balancing by set screws possible
 - Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
 - Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping Ø	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short		80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No.	50.440...		...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	50.444...		...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	50.442...		...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	50.446...		...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32

Verstärkte Ausführung für Schwerzerspannung/Reinforced version for heavy milling

Typ S	Spann/Clamping Ø D1 [mm]		10	12	14	16	18	20	32 ¹⁾	40 ¹⁾	50 ¹⁾
	Ø D2 [mm]		27	27	33	33	44	44	58	78	78
	Ø D3 [mm]		34	34	42	42	53	53	67	90	90
	L [mm]		42	47	47	50	50	52	58	90	90
Maß/Length A [mm]	kurz/short		80	80	80	80	85	85	100	120	120
Bestell-Nr./Order No.	50.450...		...10	...12	...14	...16	...18	...20	...32	...40	...50

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		
Wuchtschrauben/Balance screws		
Anzugsbolzen/Pull studs		
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

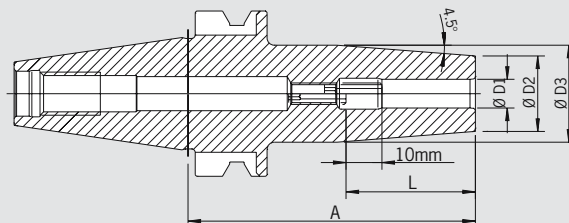
1) Schrumpfen nur mit Power Clamp Profi Plus/Shrinking only with Power Clamp Profi Plus Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK

JIS B 6339 · BT 30

QUALITÄTSPASS

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet

Use:

Suitable for all inductive, contact and hotair shrink fit units

JIS B 6339 BT 30

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

JIS B 6339 BT 30

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: with back-up screw
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping Ø	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33
	Ø D3 [mm]	–	–	–	27	27	32	32	34	34	42	42
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80	80	90	90
Bestell-Nr./Order No.	30.640...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20

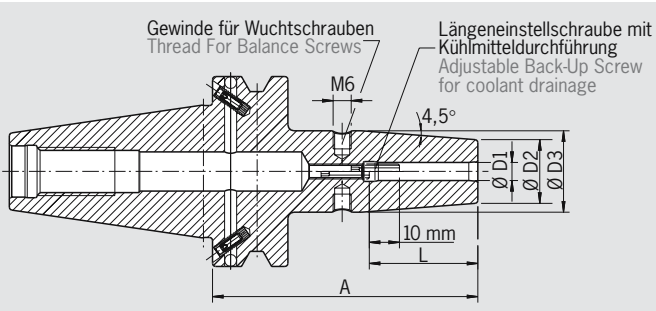
Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

Spann/Clamping Ø	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
	Ø D2 [mm]	10	10	10	23	23	27	27	30	30	35,5	35,5
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60	60	60	60	65	65	70	70
Bestell-Nr./Order No.	30.645...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20

1) Mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
With slits along the clamping bore for cooling from outside

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
JIS B 6339 · BT 40



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.0001/min oder/or U<1gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒	Coolant supply form ADB

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet

Use:

Suitable for all shrinking units

JIS B 6339 BT 40 Form ADB

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

JIS B 6339 BT 40 form ADB

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- Fine-balancing by set screws – see accessories
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44
	Ø D3 [mm]	–	–	–	27	27	32	32	34	34	42	42	53
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90 ¹⁾	90 ¹⁾	90 ¹⁾	90	90	90	90	90	90	90	90	100
Bestell-Nr./Order No.	40.640...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25
Maß/Length A [mm]	ZG130	–	–	–	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	40.644...	–	–	–	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25
Maß/Length A [mm]	extra lang/extralong	–	–	–	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	40.642...	–	–	–	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25
Maß/Length A [mm]	ZG200	–	–	–	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	40.646...	–	–	–	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25

Verstärkte Ausführung für Schwerzerspannung/Reinforced version for heavy milling

Typ S	Spann/Clamping Ø D1 [mm]	10	12	14	16	18	20
	Ø D2 [mm]	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	42	47	47	50	50	52
Maß/Length [mm]	kurz/short	90	90	90	90	90	90
Bestell-Nr./Order No.	40.650...	...10	...12	...14	...16	...18	...20

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		
Wuchtschrauben/Balance screws		
Anzugsbolzen/Pull studs		
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

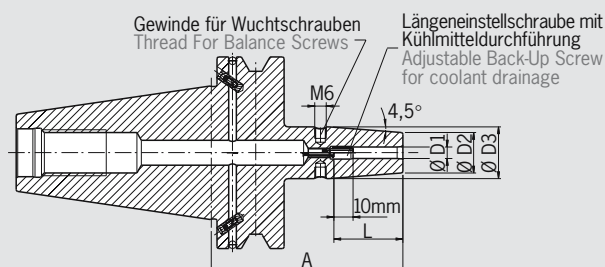
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK

JIS B 6339 · BT 50

QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
Coolant supply form ADB



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet

Use:

Suitable for all shrinking units

JIS B 6339 BT 50 Form ADB

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

JIS B 6339 BT 50 form ADB

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- Fine-balancing by set screws – see accessories
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	50.640...	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	50.644...	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	extra lang/extralong	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	50.642...	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	50.646...	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32

Verstärkte Ausführung für Schwerzerspannung/Reinforced version for heavy milling

Typ S	Spann/Clamping Ø D1 [mm]	10	12	14	16	18	20	32 ¹⁾	40 ¹⁾	50 ¹⁾
	Ø D2 [mm]	27	27	33	33	44	44	58	78	78
	Ø D3 [mm]	34	34	42	42	53	53	67	90	90
	L [mm]	42	47	47	50	50	52	58	90	90
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	100	100	100	100	110	120	120
Bestell-Nr./Order No.	50.650...	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...32	...40	...50

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Wuchtschrauben/Balance screws



Anzugsbolzen/Pull studs



Reduzierhülsen/Reduction sleeves



Längeneinstellschrauben/Back-up screws



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Seite 8/Page 8

1) Schrumpfen nur mit Power Clamp Profi Plus/Shrinking only with Power Clamp Profi Plus

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

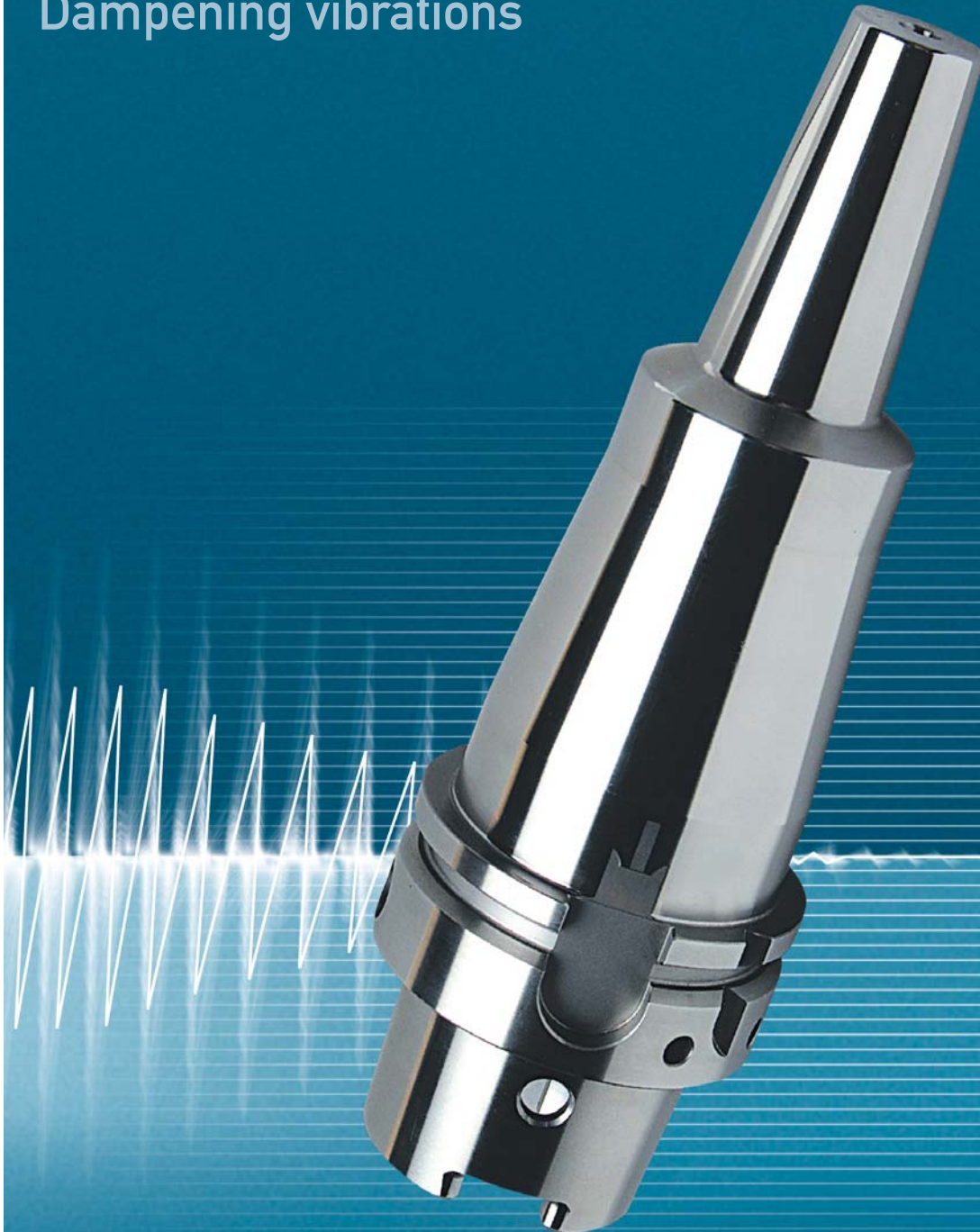
Power Shrink Chuck

Das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung

The Shrink Chuck for highest machining capacity

Schwingungsdämpfend

Dampening vibrations

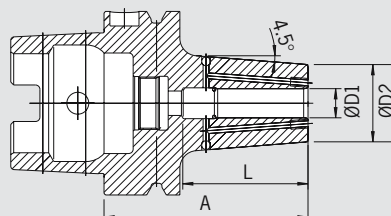


POWER SHRINK CHUCK HSK-A63/DIN 69893

QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahme feingewuchtet
- ✓ Chuck fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- oder/or U<1gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
- ✓ More accurate than DIN
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed

ultrakurz/ultra short



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen

Die langen Ausführungen (A = 130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included

The long versions (A = 130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

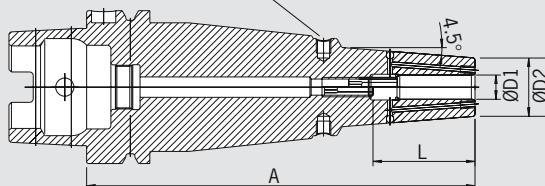
- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahme feingewuchtet
- ✓ Chuck fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
- ✓ More accurate than DIN
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed

ZG 130/überlang/oversize

Gewinde M6 für Wuchtschrauben
Thread M6 for balancing screws

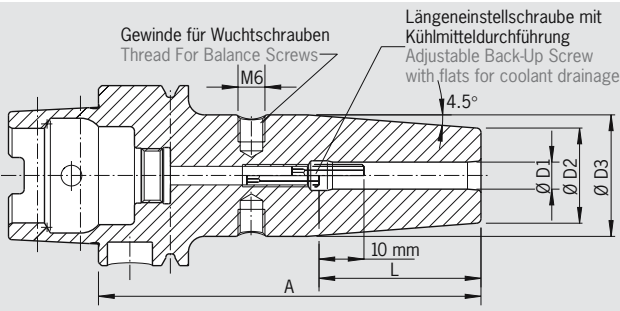


HSK-A 63

Spann-/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultrashort		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45	45
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
L [mm] ultrakurz/ultrashort		38	38	43	46	46	49	49	49	57	59
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70	70	70	70	70	75	75	75	85	85
Bestell-Nr./Order No. A63.145...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A63.144...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.142...		...06.3	...08.3	...10.3	...12.3	...14.3	...16.3	...18.3	...20.3	...25.3	...32.3

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
HSK-A / DIN 69893-1



Form A

QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.0001/min oder/or U<1gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet
☒	All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN
☒	More accurate than DIN

Verwendung:
Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet

Use:
Suitable for all shrinking units

- DIN 69893-1**
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
 - Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
 - Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
 - Gehärtet 54-2 HRC
 - Für HSS- und HM-Werkzeuge
 - Schafttoleranz h6
 - Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

- DIN 69893-1**
- Fine-balancing by set screws possible
 - Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
 - Heat resistant hot-working steel
 - Hardened 54-2 HRC
 - For HSS and solid carbide tools
 - Shank tolerance h6
 - Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping Ø	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	–	–	–	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Form A 32														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ²⁾	70 ²⁾	80 ²⁾	90 ²⁾	–	–	–	–	–	–
Bestell-Nr./Order No.	A 32.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	–	–	–	–	–	–
Maß/Length A [mm]	lang/long	–	–	–	100 ²⁾	100 ²⁾	–	–	–	–	–	–	–	–
Bestell-Nr./Order No.	A 32.141...	–	–	–	...06	...08	–	–	–	–	–	–	–	–
Form A 40														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	80	90	90	90	–	–	–	–
Bestell-Nr./Order No.	A 40.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	–	–	–	–
Maß/Length A [mm]	ZG130	–	–	–	130	130	130	130	130	130	–	–	–	–
Bestell-Nr./Order No.	A 40.144...	–	–	–	...06	...08	...10	...12	...14	...16	–	–	–	–
Form A 50														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	85	90	90	95	–	–	–	–
Bestell-Nr./Order No.	A 50.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	–	–	–	–
Maß/Length A [mm]	ZG130	–	–	–	130	130	130	130	130	130	–	–	–	–
Bestell-Nr./Order No.	A 50.144...	–	–	–	...06	...08	...10	...12	...14	...16	–	–	–	–
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	–	–	–	160	160	160	160	160	160	–	–	–	–
Bestell-Nr./Order No.	A 50.142...	–	–	–	...06	...08	...10	...12	...14	...16	–	–	–	–
Form A 63														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	85	90	90	95	95	100	115	120
Bestell-Nr./Order No.	A 63.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130	–	–	–	130	130	130	130	130	130	130	130	130	–
Bestell-Nr./Order No.	A 63.144...	–	–	–	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	–
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	–	–	–	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A 63.142...	–	–	–	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG200	–	–	–	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A 63.146...	–	–	–	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32

Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

Form A 63														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	85	90	90	95	95	100	115	120			
Bestell-Nr./Order No.	A 63.140...	...06.2	...08.2	...10.2	...12.2	...14.2	...16.2	...18.2	...20.2	...25.2	...32.2			

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without threads for balancing screws

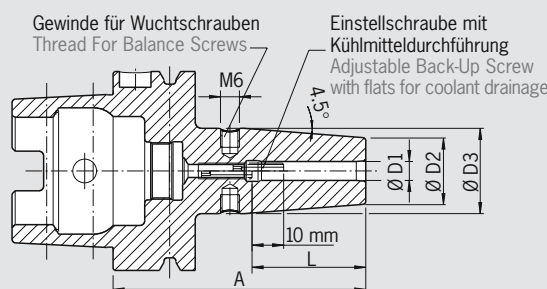
Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A / DIN 69893

Form A

QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Genauer als DIN
✓ More accurate than DIN



Spann/Clamping Ø	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		-	-	-	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Form A 80														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	-	-	-	85	85	90	95	95	100	100	105	115	120
Bestell-Nr./Order No.	A 80.140...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130	-	-	-	130	130	130	130	130	130	130	130	-	-
Bestell-Nr./Order No.	A 80.144...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20		
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	-	-	-	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A 80.142...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG200	-	-	-	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A 80.146...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Form A 100														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	-	-	-	85	85	90	95	95	100	100	105	115	120
Bestell-Nr./Order No.	A 10.140...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG130	-	-	-	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	A 10.144...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	-	-	-	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A 10.142...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32
Maß/Length A [mm]	ZG200	-	-	-	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A 10.146...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32

Verstärkte Ausführung für Schwerzerspannung/Reinforced version for heavy milling

Typ S	Spann/Clamping Ø D1 [mm]	10	12	14	16	18	20	32 ³⁾	40 ³⁾	50 ³⁾
Ø D2 [mm]		27	27	33	33	44	44	58	78	78
Ø D3 [mm]		34	34	42	42	53	53	67	90	90
L [mm]		42	47	47	50	50	52	58	90	90
Form A 80 Maß/Length A [mm]	kurz/short	90	95	95	100	100	105	120	-	-
Bestell-Nr./Order No.	A 80.150...	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...32		
Form A 100 Maß/Length A [mm]	kurz/short	90	95	95	100	100	105	120	150	150
Bestell-Nr./Order No.	A 10.150...	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...32	...40	...50

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpferverlängerungen/Shrink fit extensions



Auswuchtschrauben/Set of Balance Screws



Kühlmittelrohr/Coolant tube



Bestell-Nr./Order No. 85.700...²⁾

Reduzierhülsen/Reduction sleeves



Einstellschrauben/Back up Screws



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Seite 8/Page 8

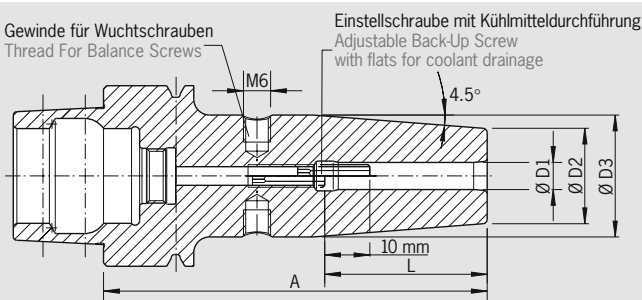
1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Kegelgröße/Taper Size (32 = HSK 32)

3) Schrumpfen nur mit Power Clamp Profi Plus/Shrinking only with Power Clamp Profi Plus

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
HSK-E / DIN 69893-5



Form E

QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min oder/or U<1gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN More accurate than DIN

Verwendung:
Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet
DIN 69893-5
– Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
– Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
– Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
– Gehärtet 54-2 HRC
– Für HSS- und HM-Werkzeuge
– Schafttoleranz h6
– Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

Use:
Suitable for all shrinking units
DIN 69893-5
– Fine-balancing by set screws possible
– Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
– Heat resistant hot-working steel
– Hardened 54-2 HRC
– For HSS and solid carbide tools
– Shank tolerance h6
– Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann-/Clamping Ø	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27
	Ø D3 [mm]	-	-	-	27	27	32	32	34	34
	Ø D2 [mm] ²⁾	-	-	-	22,5	22,5	26,5	26,5	30	30
	Ø D3 [mm] ²⁾	-	-	-	28,7	28,7	32	32	33	33
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50
Form E 32										
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ³⁾	70 ³⁾	80 ³⁾	-	-	-
Bestell-Nr./Order No.	E 32.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10			
Maß/Length A [mm]	lang/long	-	-	-	100 ³⁾	100 ³⁾	-	-	-	-
Bestell-Nr./Order No.	E 32.141...				...06	...08				
Form E 40										
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	-	-	-	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	E 40.145...				...06	...08	...10	...12	...14	...16
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	80	90	90	90
Bestell-Nr./Order No.	E 40.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16
Maß/Length A [mm]	ZG130	-	-	-	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	E 40.144...				...06	...08	...10	...12	...14	...16
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	-	-	-	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	E 40.142...				...06	...08	...10	...12	...14	...16
Form E 50										
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	85	90	90	95
Bestell-Nr./Order No.	E 50.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16
Maß/Length A [mm]	ZG130	-	-	-	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	E 50.144...				...06	...08	...10	...12	...14	...16
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	-	-	-	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	E 50.142...				...06	...08	...10	...12	...14	...16

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

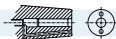
Auswuchtschrauben/Set of Balance Screws



Einstellschrauben/Back up Screws



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Seite 8/Page 8

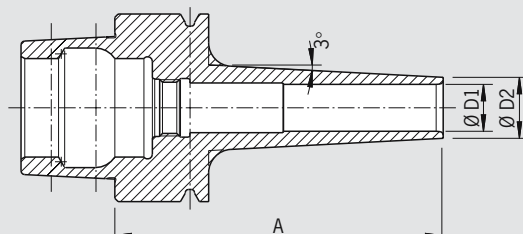
1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without back-up screw, without threads for balancing screws
3) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without threads for balancing screws

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK MINI SHRINK HSK-E 40/DIN 69893-5

QUALITÄTSPASS

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- ☑ G2,5 25.000 1/min
oder/or U<1gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN

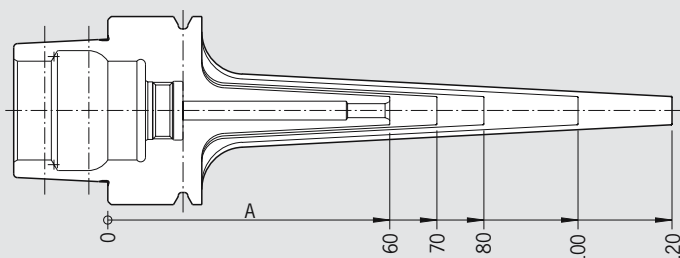


HSK E 40

- Extrem schlanke Bauform
- Keine Störkanten
- Höchste Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Präzision aus einem Guss
- Auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Optimale Steifigkeit
- Ideal Schrumpfen mit Haimer Power Clamp
- Für alle HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Mit 3° Schräge, passend für Formschrägen
- 5 verschiedene Längen – optimal für jeden Einsatzzweck
- **Standard:** mit hoher Haltekraft
- **Extra schlank:** extrem schlank für die Feinbearbeitung und an besonders schwer zugänglichen Stellen
- Aufnahmen feingewuchtet
- Restunwucht < 1 gmm oder (G2,5 – 25.000 min⁻¹)
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr

HSK E 40

- Extreme slim design
- No disturbing edges
- Highest runout accuracy: 3 µm
- Also jobs difficult to access are penetrable
- Optimum rigidity
- Ideal to shrink with the Haimer Power Clamp
- For all solid carbide tools with shank tolerance h6
- With 3° slope for dies and molds
- 5 different lengths – the optimum for each purpose
- **Standard version:** with high clamping force
- **Extra slim version:** extremely slim for fine machining and for jobs very difficult to reach
- Toolholders fine balanced
- Residual unbalance < 1 gmm or (G2,5 – 25,000 rpm)
- Delivery without coolant tube



Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 standard [mm]		09	10	11	12	14	16	18
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]		06	07	08	09	11	13	15
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		60	60	60	60	60	60	60
Bestell-Nr./Order No.	Standard	E40.185...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	E40.175...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Maß/Length A [mm]	kurz/short		70	70	70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No.	Standard	E40.180...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	E40.170...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Maß/Length A [mm]	ZG 80		80	80	80	80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	Standard	E40.183...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	E40.173...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Maß/Length A [mm]	ZG 100		100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	Standard	E40.181...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	E40.171...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Maß/Length A [mm]	lang/long		120	120	120	120	120	120	120
Bestell-Nr./Order No.	Standard	E40.187...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	E40.177...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12

Zubehör/Accessories

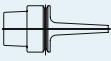
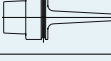
Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpf- und Kühlmittelschläuche für Mini Shrink (empfohlen)/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink (recommended)

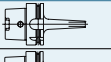
Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
MINI SHRINK HSK-E 50/HSK-A 63

HSK-E 50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 standard [mm]		09	10	11	12	14	16	18
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]		06	07	08	09	11	13	15
Maß/Length A [mm]	kurz/short		70	70	70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No.	Standard E50.180...		...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim E50.170...		...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Maß/Length A [mm]	ZG 80		80	80	80	80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	Standard E50.183...		...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim E50.173...		...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Maß/Length A [mm]	ZG 100		100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	Standard E50.181...		...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim E50.171...		...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Maß/Length A [mm]	lang/long		120	120	120	120	120	120	120
Bestell-Nr./Order No.	Standard E50.187...		...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim E50.177...		...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12

HSK-A 63

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]		09	11	13	15
Maß/Length A [mm]	ZG 80		80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim A63.173...		...06	...08	...10	...12
Maß/Length A [mm]	lang/long		120	120	120	120
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim A63.177...		...06	...08	...10	...12

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink (empfohlen)/Shrink and coolingadapter for Mini Shrink (recommended)

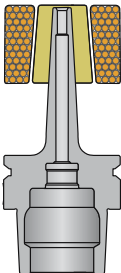
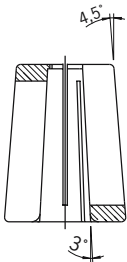
Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen

- Schützt Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängert die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Nur eine Parametereinstellung für alle Mini Shrink Aufnahmen
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

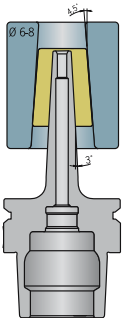
Mini Shrink shrink and cooling sleeve

- Protects Mini Shrink chucks from overheating
- Extends lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Only one parameter setting for all Mini Shrink chucks
- Cooling with standard cooling body

Funktionsbeschreibung/Function



Erwärmen
Mit Schrumpf- und Kühlhülse
Heat up
With shrink and cooling sleeve



Abkühlen
Mit Schrumpf- und Kühlhülse
und Kühlkörper Ø 6–8 mm
Cool down
With shrink and cooling sleeve
and cooling body Ø 6–8 mm



Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks								Bestell-Nr./Order No.
Extra schlank/Extra slim								
Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12	
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14...	...2.01	...2.02	...2.03	...2.04	...2.05	...2.06	...2.07	
Standard/Standard								
Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12	
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14...	...2.04	...2.08	...2.05	...2.09	...2.10	...2.11	...2.12	
Holzsockel/Wood base								80.105.14.2.99
Satz mit Holzsockel (12-teilig)/set with wood base (12 pcs)								80.105.14.2.00

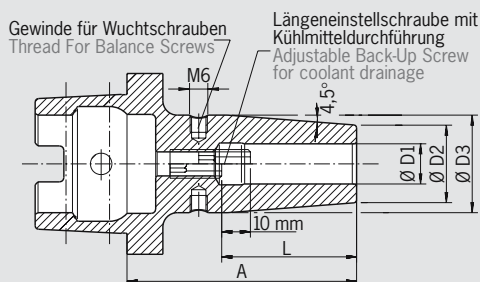
Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-C / DIN 69893

Form C

QUALITÄTSPASS

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
☑ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
☑ All functional surfaces machined
- ☑ Genauer als DIN
☑ More accurate than DIN



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube

Use:

Suitable for all shrinking units

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)
- Fine-Balancing by balance screws. See accessories
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	–	–	–	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Form C 40														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70	70	70	80	80	80				
Bestell-Nr./Order No.	C40.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16				
Form C 50														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70	70	75	80	80	85	85	90		
Bestell-Nr./Order No.	C50.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20		
Form C 63														
Maß/Length A [mm]	kurz/short	–	–	–	70	70	75	80	80	85	85	90	100	110
Bestell-Nr./Order No.	C63.140...				...06	...08	...10	...12	...14	...16	...18	...20	...25	...32

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Wuchtschrauben/Set of Balance Screws



Einstellschrauben/Back up Screws



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Seite 8/Page 8

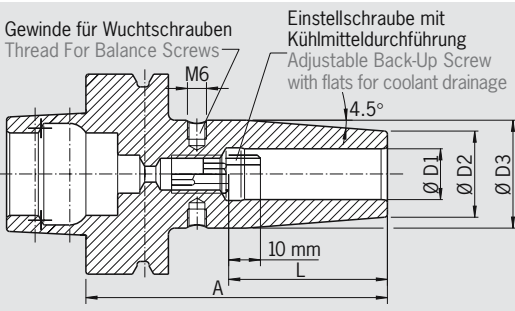
1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr

Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

Technische Änderungen vorbehalten

Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
HSK-F 63 / DIN 69893



QUALITÄTSPASS	
☒	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced
☒	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1gmm
☒	Alle Funktionsflächen bearbeitet All functional surfaces machined
☒	Genauer als DIN More accurate than DIN

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube

Use:

Suitable for all shrinking units

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)
- Fine-Balancing by balance screws. See accessories
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm] for shank tolerance h6	03	04	05	06	08	10	12	16	20	25
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	33	44
	Ø D3 [mm]	–	–	–	27	27	32	32	34	42	53
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	85	90	95	100	115
Bestell-Nr./Order No.	F63.140...	...03	...04	...05	...06	...08	...10	...12	...16	...20	...25
Maß/Length A [mm]	ZG130	–	–	–	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	F63.144...				...06	...08	...10	...12	...16	...20	...25

Zubehör/Accessories

Siehe auch Zubehörkatalog/See also accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions	
Wuchtschrauben/Set of Balance Screws	
Einstellschrauben/Back up Screws	
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores	
Bestell-Nr./Order No. 91.100.24	
Seite 8/Page 8	

1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice

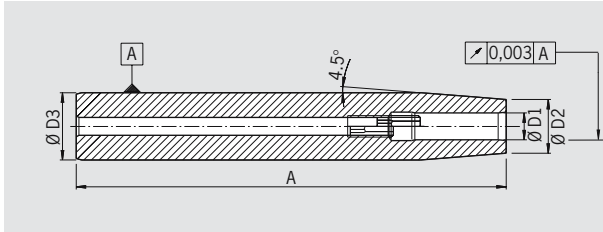
SCHRUMPFVERLÄNGERUNGEN/SHRINK FIT EXTENSIONS

Die universelle Lösung für Ihre Bearbeitungsfälle

- Absolute Rundlaufgenauigkeit
- Optimale und nahezu unbegrenzte Verlängerungen möglich
- Universell einsetzbar und immer wieder neu verwendbar
- Die wirtschaftlichere Art, Sonderlösungen zu bearbeiten
- Für HM- und HSS-Schäfte
- Lieferung ohne Kühladapter

The universal solution for your machining issues

- Highest runout accuracy
- Optimum and almost unlimited extensions likely
- The most economic way for special machining requirements
- For carbide steel and HSS shanks
- Delivery without cooling adapter



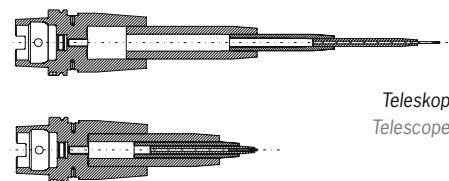
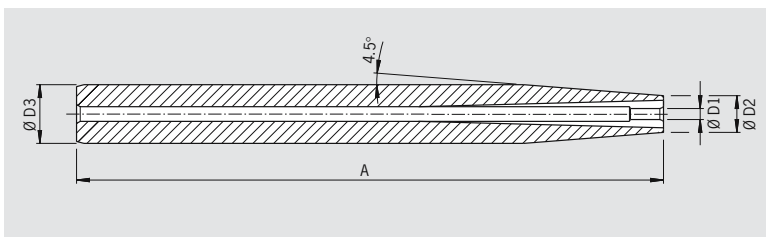
Ausführung:

- Mit Längeneinstellschraube (Verstellweg 10 mm)

Version:

- With set screw

Bestell-Nr. Order No.	Länge A Length A [mm]	Außen Ø Outer Ø D3 [mm]	Schafttoleranz Shank tolerance	Spann Ø Clamping Ø D1 [mm]	Ø D2 [mm]	Kühlung mit Kühlkörper Cooling body	zusätzlich mit Kühladapter Adapter
78.160.06	160	16	h6	6	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.200.06	160	20	h6	6	14	Ø 14–16	80.105.14.1.2
78.200.08	160	20	h6	8	14	Ø 14–16	80.105.14.1.2
78.250.08	160	25	h6	8	19	Ø 6–8	–
78.250.10	160	25	h6	10	20	Ø 6–8	–
78.250.12	160	25	h6	12	20	Ø 6–8	–
78.250.14	160	25	h6	14	20	Ø 6–8	–
78.250.16	160	25	h6	16	22	Ø 6–8	–
78.320.10	160	32	h6	10	27	Ø 14–16	–
78.320.12	160	32	h6	12	27	Ø 14–16	–
78.320.14	160	32	h6	14	27	Ø 14–16	–
78.320.16	160	32	h6	16	27	Ø 14–16	–
78.320.18	160	32	h6	18	27	Ø 14–16	–
78.320.20	160	32	h6	20	27	Ø 14–16	–



Teleskop
Telescope

Ausführung:

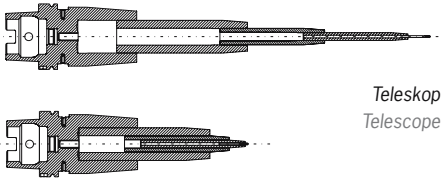
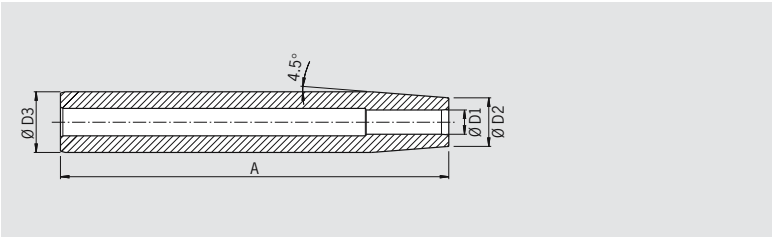
- Ohne Längeneinstellschraube
- Optimale Kühlmittelzuführung von außen durch Schlitze
- Beliebige Längeneinstellung (Teleskop)

Version:

- Without set screw
- With slits along the clamping bore for proper clamping and coolant around the cutting tool
- Variable length setting (telescope)

Bestell-Nr. Order No.	Länge A Length A [mm]	Außen Ø Outer Ø D3 [mm]	Schafttoleranz Shank tolerance	Spann Ø Clamping Ø D1 [mm]	Ø D2 [mm]	Kühlung mit Kühlkörper Cooling body	zusätzlich mit Kühladapter Adapter
78.120.03.2	160	12	h6	3	8	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.120.035.2	160	12	h6	3,5	8	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.120.04.2	160	12	h6	4	8	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.120.045.2	160	12	h6	4,5	8	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.160.03.2	160	16	h6	3	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.160.035.2	160	16	h6	3,5	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.160.04.2	160	16	h6	4	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.160.045.2	160	16	h6	4,5	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.160.05.2	160	16	h6	5	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.200.05.2	160	20	h6	5	14	Ø 14–16	80.105.14.1.2

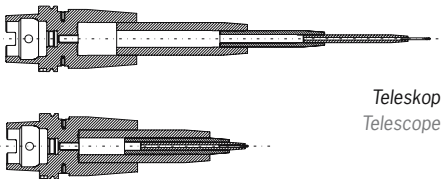
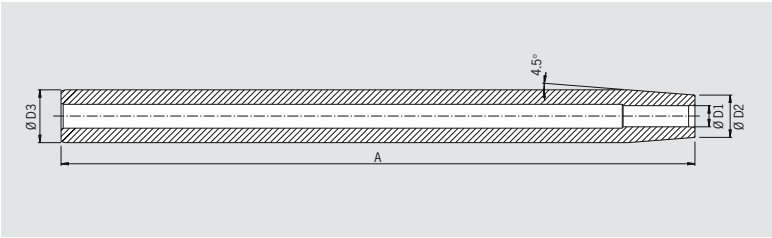
Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice



Ausführung:
– Ohne Längeneinstellschraube
– Beliebige Längeneinstellung (Teleskop)

Version:
– Without set screw
– Variable length setting (telescope)

Bestell-Nr. Order No.	Länge A Length A [mm]	Außen Ø Outer Ø D3 [mm]	Schafttoleranz Shank tolerance	Spann Ø Clamping Ø D1 [mm]	Ø D2 [mm]	Kühlung mit Kühlkörper Cooling body	zusätzlich mit Kühladapter Adapter
78.120.03.1	160	12	h4	3	8	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.120.04.1	160	12	h4	4	8	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.160.03.1	160	16	h4	3	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.160.04.1	160	16	h4	4	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.160.05.1	160	16	h4	5	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.160.06.1	160	16	h6	6	10	Ø 14–16	80.105.14.1.1
78.200.05.1	160	20	h4	5	14	Ø 14–16	80.105.14.1.2
78.200.06.1	160	20	h6	6	14	Ø 14–16	80.105.14.1.2
78.200.08.1	160	20	h6	8	14	Ø 14–16	80.105.14.1.2
78.250.08.1	160	25	h6	8	19	Ø 6–8	–
78.250.10.1	160	25	h6	10	20	Ø 6–8	–
78.250.12.1	160	25	h6	12	20	Ø 6–8	–
78.250.14.1	160	25	h6	14	20	Ø 6–8	–
78.250.16.1	160	25	h6	16	22	Ø 6–8	–
78.320.10.1	160	32	h6	10	27	Ø 14–16	–
78.320.12.1	160	32	h6	12	27	Ø 14–16	–
78.320.14.1	160	32	h6	14	27	Ø 14–16	–
78.320.16.1	160	32	h6	16	27	Ø 14–16	–
78.320.20.1	160	32	h6	20	27	Ø 14–16	–



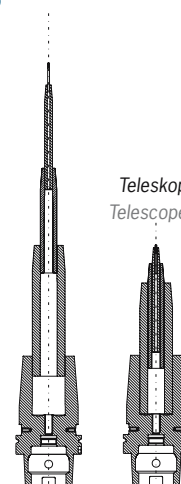
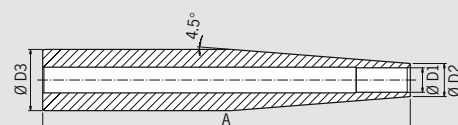
Ausführung: 300 mm lang
– Ohne Längeneinstellschraube
– Beliebige Längeneinstellung (Teleskop)

Version: Extension length 300 mm
– Without set screw
– Variable length setting (telescope)

Bestell-Nr. Order No.	Länge A Length A [mm]	Außen Ø Outer Ø D3 [mm]	Schafttoleranz Shank tolerance	Spann Ø Clamping Ø D1 [mm]	Ø D2 [mm]	Kühlung mit Kühlkörper Cooling body	zusätzlich mit Kühladapter Adapter
78.201.06.1	300	20	h6	6	14	Ø 14–16	80.105.14.1.2
78.201.08.1	300	20	h6	8	14	Ø 14–16	80.105.14.1.2
78.251.08.1	300	25	h6	8	19	Ø 6–8	–
78.251.10.1	300	25	h6	10	20	Ø 6–8	–
78.251.12.1	300	25	h6	12	20	Ø 6–8	–
78.251.14.1	300	25	h6	14	20	Ø 6–8	–
78.251.16.1	300	25	h6	16	22	Ø 6–8	–
78.321.10.1	300	32	h6	10	27	Ø 14–16	–
78.321.12.1	300	32	h6	12	27	Ø 14–16	–
78.321.14.1	300	32	h6	14	27	Ø 14–16	–
78.321.16.1	300	32	h6	16	27	Ø 14–16	–
78.321.20.1	300	32	h6	20	27	Ø 14–16	–

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice

SCHRUMPFVERLÄNGERUNGEN/SHRINK FIT EXTENSIONS MINI SHRINK VERLÄNGERUNGEN/MINI SHRINK EXTENSIONS


Teleskop
Telescope

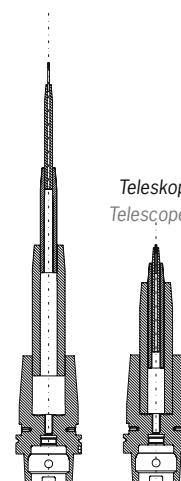
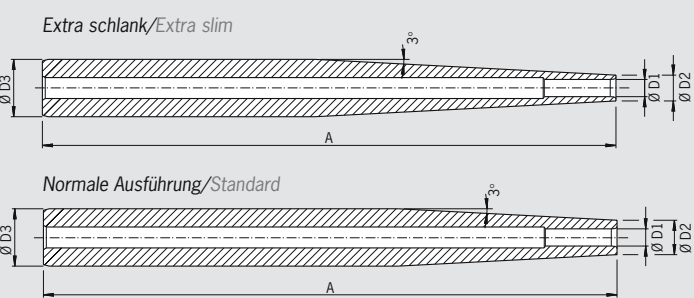
Ausführung: Verlängerung mit Außendurchmesser 50 mm
(Schrumpfen nur mit Power Clamp Profi Plus)

– HSS + HM

Version: Extension with diameter 50 mm
(Shrinking only with Power Clamp Profi Plus)

– HSS + solid carbide

Bestell-Nr. Order No.	Länge A Length A [mm]	Außen Ø Outer Ø D3 [mm]	Schafttoleranz Shank tolerance	Spann Ø Clamping Ø D1 [mm]	Ø D2 [mm]	Kühlung mit Kühlkörper Cooling body
78.501.10.1	300	50	h6	10	24	Ø 10–12
78.501.12.1	300	50	h6	12	24	Ø 14–16
78.501.14.1	300	50	h6	14	27	Ø 14–16
78.501.16.1	300	50	h6	16	27	Ø 14–16
78.501.18.1	300	50	h6	18	27	Ø 14–16
78.501.20.1	300	50	h6	20	33	Ø 25–32
78.501.25.1	300	50	h6	25	44	Ø 25–32
78.501.32.1	300	50	h6	32	44	Ø 25–32


Teleskop
Telescope

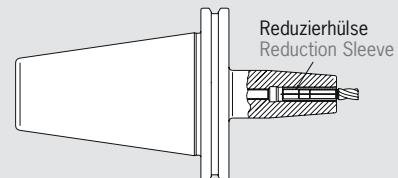
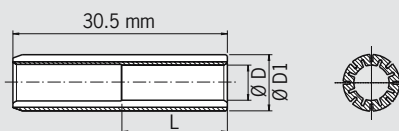
Mini Shrink Verlängerungen (Für alle HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6)

Mini Shrink extensions (For all solid carbide tools with shank tolerance h6)

Normale Ausführung Standard version Bestell-Nr./Order No.	Länge A Length A [mm]	Außen Ø Outer Ø D3 [mm]	Schafttoleranz Shank tolerance	Spann Ø Clamping Ø D1 [mm]	Ø D2 [mm]	Kühlung mit Kühlkörper Cooling body	Zusätzlich mit Kühladapter Adapter
77.162.03	160	16	h6	3	9	Ø 6–8	80.105.14.2.04
77.162.04	160	16	h6	4	10	Ø 6–8	80.105.14.2.08
77.162.05	160	16	h6	5	11	Ø 6–8	80.105.14.2.05
77.162.06 ¹⁾	160	16	h6	6	12	Ø 6–8	80.105.14.2.09
77.162.08 ¹⁾	160	16	h6	8	14	Ø 6–8	80.105.14.2.10
77.162.10 ¹⁾	160	16	h6	10	16	Ø 6–8	80.105.14.2.11
77.202.06	200	20	h6	6	12	Ø 6–8	80.105.14.2.09
77.202.08	200	20	h6	8	14	Ø 6–8	80.105.14.2.10
77.202.10	200	20	h6	10	16	Ø 6–8	80.105.14.2.11
77.202.12	200	20	h6	12	18	Ø 6–8	80.105.14.2.12
Extra schlank/Extra slim							
77.160.03	160	16	h6	3	6	Ø 6–8	80.105.14.2.01
77.160.04	160	16	h6	4	7	Ø 6–8	80.105.14.2.02
77.160.05	160	16	h6	5	8	Ø 6–8	80.105.14.2.03
77.160.06 ¹⁾	160	16	h6	6	9	Ø 6–8	80.105.14.2.04
77.160.08 ¹⁾	160	16	h6	8	11	Ø 6–8	80.105.14.2.05
77.160.10 ¹⁾	160	16	h6	10	13	Ø 6–8	80.105.14.2.06
77.200.06	200	20	h6	6	9	Ø 6–8	80.105.14.2.04
77.200.08	200	20	h6	8	11	Ø 6–8	80.105.14.2.05
77.200.10	200	20	h6	10	13	Ø 6–8	80.105.14.2.06
77.200.12	200	20	h6	12	15	Ø 6–8	80.105.14.2.07

1) Mit Einstellschraube/With set screw

Technische Änderungen vorbehalten
Technical data subject to change without prior notice



Verwendung:

Zum Spannen von kleinen Schäften in Aufnahmen mit Spanndurchmesser 8 mm.
Erster Schritt: Reduzierhülse in Werkzeugaufnahme einpressen
Zweiter Schritt: Werkzeugschaft in Reduzierhülse einschrumpfen.

Use:

For clamping small shanks in chucks with Ø 5/16" or 8 mm ID's.
First step: press reduction sleeve into bore of chuck
Second step: clamp tool shank in reduction sleeve.

[mm]	Ø D	Ø D1	L
Bestell-Nr./Order No. 79.100.2.5	2,5	8	7,5
Bestell-Nr./Order No. 79.100.03	3	8	9
Bestell-Nr./Order No. 79.100.3.5	3,5	8	10,5
Bestell-Nr./Order No. 79.100.04	4	8	12
Bestell-Nr./Order No. 79.100.4.5	4,5	8	13,5
Bestell-Nr./Order No. 79.100.05	5	8	15
Bestell-Nr./Order No. 79.100.5.5	5,5	8	16,5

Technische Änderungen vorbehalten/Technical data subject to change without prior notice



Kann eingesetzt werden in:

- HG-Futter
- Schrumpffutter
- Spannzangenfutter
- Hydrodehnspannfutter

For all chucks for reduction:

- For use in
- HG-chucks
 - Shrink fit chucks
 - Collet chucks
 - Hydraulic chucks

FÜR EINE GUTE KOMMUNIKATION FOR GOOD COMMUNICATION

Um Ihnen eine schnelle und reibungslose Bearbeitung Ihres Auftrages gewährleisten zu können, bitten wir Sie, diese Nummer in der gesamten Kommunikation mit Haimer stets anzugeben!

To ensure fast service and smooth processing of purchase orders, please include your Haimer customer number with all orders and inquiries.

Ihre Haimer-Kunden-Nummer:

Your Haimer customer number:

Kunden-Nr.

Customer-No.

Tel./Phone

+49-82 57- 99 88-0

Fax

+49-82 57-18 50

Email

haimer@haimer.de

Internet

www.haimer.com

Entscheiden Sie sich für Qualität!

Seit 1977 fertigen wir hochpräzise Maschinenkomponenten und branchenspezifische Sondermaschinen. Immer in hoher Qualität und perfekter Ausführung. Deshalb sind Sie bei Haimer auf der sicheren Seite. Denn: **Qualität gewinnt.**

Besuchen Sie uns unter **www.haimer.com** und fordern unser Lieferprogramm ab.



**Made by Haimer:
Werkzeugaufnahmen**

- Höchste Präzision zu fairen Preisen
- DIN 69871 – SK 40, SK 50
- JIS B 6339 – BT 30, BT 40, BT 50
- DIN 69893 – HSK-A, HSK-C, HSK-E, HSK-F
- Schrumpffutter
- Schrumpffutterverlängerungen

**Made by Haimer:
Tool Holders**

- Highest precision to fair prices
- DIN 69871 – SK 40, SK 50
- JIS B 6339 – BT 30, BT 40, BT 50
- DIN 69893 – HSK-A, HSK-C, HSK-E, HSK-F
- Shrink fit chucks
- Shrink fit extensions



**Made by Haimer:
Tool Dynamic**

- Modulares Auswuchtsystem für Werkzeugaufnahmen, Schleifscheiben und Rotoren
- Messungen in ein oder zwei Ebenen
- Einfach und schnell zu bedienen

**Made by Haimer:
Tool Dynamic**

- Modular balancing system for tool holders, grinding wheels and rotors
- Measuring in one or two planes
- Easy and fast handling

Decide you for quality.

Since 1977 we produce ultra-precise machine components and special machines designed for specific branches. Always in high quality and perfect construction. In accordance with our corporate philosophy: **Quality wins!**

Visit our homepage: **www.haimer.com** and ask for our delivery program!



**Made by Haimer:
Power Clamp**

- Induktives Schrumpfgerät für kürzeste Rüstzeiten
- Werkzeugwechsel schnell und einfach auf Knopfdruck
- Zum Schrumpfen von HSS- und HM-Werkzeugen von Ø 3 bis Ø 50 mm

**Made by Haimer:
Power Clamp**

- Inductive shrink fit equipment for shortest rigging periods
- Tool change just by pressing a button
- For shrinking HSS and solid carbide tools from diam. 3 to diam. 50 mm



**Made by Haimer:
Taster**

- Zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen
- Verschiedene Ausführungen
- Hohe Messgenauigkeit

**Made by Haimer:
Sensors**

- For centering bores and shafts
- Different versions
- High measuring accuracy